

国产氧氮氢分析仪厂家规格齐全

产品名称	国产氧氮氢分析仪厂家规格齐全
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高粱桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

产品详情

氧氮氢分析仪采用脉冲加热熔融-惰气保护还原—热导红外检测原理，可应用于粉末及粉末制品中的氧、氮、氢元素含量测定。用红外吸收法测定氧，热导法测定氮和氢。粉末中较高氧含量会降低压制性能、压坯强度和烧结制品的力学性能，但对于一些特殊材料一定的氧含量会提高材料的性能，因此对于不同氧含量的准确测定在粉末冶金行业有着重要的意义，不仅可以提高产品的性能而且对改善制造工艺提出了重要的质量控制依据。

ONH-3000氧氮氢分析仪日常操作

一. 样品准备

根据样品种类选择合适的方法对样品进行处理，消除表面氧化层、污物(油脂、水分)等影响分析结果的因素，一般放入超声波清洗器中用酒精清洗干净，然后用热风机吹干备用。试样表面应光滑无锈迹、污渍，若有污渍，可用酒精擦拭，若有锈迹，可用细砂纸打磨光滑。样品形状应控制在进样器允许范围内。

二. 仪器开机

- 1 开副机箱电源，仪器预热至少2小时，没有特殊情况不要关闭副箱“电源”开关。
- 2 按下主机箱“电源”开关。打开脉冲变压器电源。
- 3 按下副箱“节流阀”开关。
- 4 打开动力气，将减压阀输出压力调至0.25MPa ~0.3MPa。

5 打开载气，将减压阀输出压力调至0.25MPa ~0.3MPa。

6 按下仪器截止阀（截止阀可保持常开状态）

7 检查主箱上分析气流量、载气压力、动力气压力、加热电源和水流指示灯等参数是否正常。

8 检查副箱上分析气压和参比气压是否正常。

9 打开循环水。

三 分析测试

1 启动计算机，进入分析软件界面。

2 检查分析软件主界面上“净化炉温”（450 ~600 ）、“转化炉温”（450 ~600 ）、“冷却水温”（4 ~30 ）是否在正常范围内。

3 仪器稳定15分钟。

4 空烧坩埚几次，让系统整体预热，降低系统空白。

5 挑选一种合适含量的标准样品进行分析，分析结果符合要求即可进行实际样品分析。

6 点击“开关炉”按钮，打开脉冲炉，用电极刷清扫上下炉头，用干净绸布擦拭炉头，并用洗耳球吹扫炉膛，换新坩埚，再次点击“开关炉”按钮，关闭脉冲炉。

7 输入样品名称，将样品放入天平称重，点击“读取质量”。将样品取出后放入仪器“加样器”中，点击“加样”按钮，等待系统完成加样动作。

8 点击“开始”按钮，程序自动进行“脱气”、“冲洗”、“等待”、“分析”等步骤，显示分析结果，进行过程中若出现问题，可点击“停止”按钮放弃分析。

9 根据需要统计或打印分析数据。

10 重复6~9步进行下一次分析。。

四，仪器关机

ONH-3000氧氮氢分析仪日常维护

1. 载气过滤试剂管中上半部分为粉红色二氧化碳吸收剂（碱石棉），失效表现为变色或结块；下半部分为白色吸水剂，国产氧氮氢分析仪厂家，其失效表现为结块，堵塞气路，适时更换（要求一周至少检查一次）。

2. 金属粉尘过滤器，根据实际使用情况每天进行清扫。。

3. 分析净化管中为白色吸水剂，其失效表现为结块，堵塞气路，适时更换（要求一周至少检查一次）。

4. 副机箱上的二氧化碳吸收试剂失效对氮测量结果影响很大，变色或结块后尽快更换。

5. 主机箱后面的净化炉石英管中装有线状氧化铜，转化炉石英管中装有稀土氧化铜，在仪器常用状态下3个月检查一次，变色即更换（转化炉中氧化铜失效可通过分析结果判断，表现为低氮结果居高不下），石英管两头以石英棉填塞。

钛合金中的氧、氮和氢分析：氧、氮、碳和氢是钛合金的主要杂质。氧和氮在 相中有较大的溶解度，对钛合金有显著强化效果，但却使塑性下降。通常规定钛中氧和氮的含量分别在0.15~0.2%和0.04~0.05%以下。氢在 相中溶解度很小，钛合金中溶解过多的氢会产生氢化物，使合金变脆。通常钛合金中氢含量控制在0.015%以下。氢在钛中的溶解是可逆的，可以用真空退火除去。纳克碳硫仪和氧氮氢分析仪可以准确快速分析钛合金中的氧、氮、碳和氢含量，确保钛合金产品的质量。

国产氧氮氢分析仪厂家规格齐全由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。钢研纳克检测技术股份有限公司（www.ncs-instrument.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!