

双层双向钢筋网片 安徽中泰质量过硬 蚌埠钢筋网片

产品名称	双层双向钢筋网片 安徽中泰质量过硬 蚌埠钢筋网片
公司名称	安徽中泰金属制品科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县桥头集镇
联系电话	15156000530

产品详情

焊接钢筋网片组成的钢筋表面不得有裂纹、折叠、结疤、凹坑、油污及其他影响使用的缺陷；但允许焊点处有不大的毛刺和表面浮锈。当采用冷轧带肋钢筋时，焊接钢筋网片，钢筋直径不应小于8mm、纵向钢筋间距不应大于200mm，桥梁钢筋网片，横向钢筋间距不应大于300mm。焊接钢筋网片宜采用CRB550级冷轧带肋钢筋或HRB400级热轧带肋钢筋制作，也可采用CPB550级冷拔光面钢筋制作。

冷轧带肋钢筋80年代末在国内开始生产，10年多来，蚌埠钢筋网片，特别是近几年，双层双向钢筋网片，得到迅速发展，成为建设部重点推广的新钢种。当采用冷轧带肋钢筋时，钢筋直径不应小于8mm、纵向钢筋间距不应大于200mm，横向钢筋间距不应大于300mm。钢筋混凝土路面用焊接钢筋网片的直径及间距应符合现行行业标准《公路水泥混凝土路面设计规范》JTG D40的规定。

焊接钢筋网片在审美上令人喜爱。焊接钢筋网片的纵横向钢筋宜采用相同的直径，钢筋的保护层厚度不应小于50mm。钢筋施工走焊接网道路是世界钢筋工业发展的潮流。焊接钢筋网片这种新型配筋形式，特别适用于大面积混凝土工程。混凝土路面与固定构造物相衔接的胀缝无法设置传力杆时，可在毗邻构造物的板端部内配置双层焊接钢筋网片。

双层双向钢筋网片-安徽中泰质量过硬-蚌埠钢筋网片由安徽中泰金属制品科技有限公司提供。安徽中泰金属制品科技有限公司（www.ahztjs.com）是从事“钢筋网片,调直丝”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。