

性价比高悬辊式制管机批发商 抚顺悬辊式制管机批发商 青州华胜

产品名称	性价比高悬辊式制管机批发商 抚顺悬辊式制管机批发商 青州华胜
公司名称	青州华胜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区中瑞钢铁物流园
联系电话	15263626188

产品详情

水泥制管机生产顶管的质量控制

首先对水泥制管机进行调试。加大调速电机的功率，从而保证了主动力。适当延长净辊阶段时间，使得砼混合料充分密实，提高管体的强度与抗渗能力。1、严格控制原材料

由于顶管砼设计等级高为C40，所以对主要原材料要求甚高。水泥选用525#早强型普通硅酸盐水泥；砂为中砂偏粗；石子选择粒径为20~5mm级配良好的花岗岩碎石。砂和石子都经过冲水清洗使其含泥量达到标准的要求。这样保证了拌合的砼混合料和易性好，满足成型的要求。

2、养护

成型后的管材在经过1.5小时的静停初凝后，具有一定的初始强度，通入蒸汽进行带模加速养护。以20 / 15min的升温梯度将温度升至85，然后恒温养护8小时，使拆模时管体的砼强度达到设计标号的70%。这个阶段应严格控制升温梯度与温度，以避免升温梯度过大或恒温温度太高造成砼内部结构损坏而降低管体的强度与密实性。拆模后坚持浇水养护，以保证水泥水化过程能正常进行。在这期间必须保持管体砼处于饱水状态，只有这样才能提高水化程度，则砼强度才能正常增长，同时也有利于抗高抗渗能力。

3、在生产成型工艺上，经过论证比较采用同时具有辊压、离心、振动效果的悬辊成型工艺。这种成型工艺由于所用的砼混合料是干硬性的，大大降低了原始水灰比，所成型的管材结构具有砼强度高、密实性能好、抗渗性能高、外表面光滑整洁等优点。这些优点都是顶管施工与通行时所必备的。

4、为保证钢筋骨架的刚度和均匀性，均采用滚焊机滚焊成型。

1500×2000水泥涵管模具是悬辊法生产水泥涵管的主要设备，抚顺悬辊式制管机批发商，内径超过1500mm的管子一般为柔性企口，所以此模具基本上是承插口管模，与刚性企口一样，刚性承插口在施工时也不需要使

水泥涵管模具要有较高的刚度，企口不能存放漏浆现象，环筋、纵筋和筒体焊接牢固；要经常对模具筒体内壁上油保养，检修水泥涵管模具，如发现模具变形及时处理。钢筋笼放进模具后，要检查各细部尺寸以及混凝土保护层是否符合标准，如一切正常才可将模具吊到悬辊制管机辊轴上。

悬辊制管采用C30干硬性混凝土，水灰比0.4，混凝土搅拌时要控制好混凝土的坍落度和和易性。打开悬辊机，当水泥涵管模具转速达到500转后，用遥控器控制喂料机从模具一端向另一端均匀喂料，喂料过程中要均匀、适量，混凝土过量会造成水泥管模具跳动，高质量悬辊式制管机批发商，欠量则混凝土不能压实，使混凝土管质量达不到标准要求，当混凝土超过挡圈3-5mm后，停止喂料，人工往模具内洒细砂和水泥砂浆，低价格悬辊式制管机批发商，悬辊低速旋转3-4分钟后，混凝土管形成密实和光滑的管壁。

悬辊机必须要安装在平整的场地中，该场地要求地面经过混凝土硬化、排水系统完善、电力管路布局合理、以及有足够大的混凝土原材料堆放地。一般根据水泥涵管模具数量和预计涵管日产量来计算场地面积的大小；分为模具拆装区和混凝土管存放区，模具拆装区一般面积为18米×18米，混凝土地面厚10cm，混凝土管存放区一般面积为50米×20米，可根据现场情况决定是否硬化地面。

800×2000水泥制管模具可与悬辊机配套生产内径800mm，长度2米的钢筋混凝土平口排水管，此模具制作工艺先进，性价比高悬辊式制管机批发商，内壁光滑顺直，可在中间加挡圈一次生产两根长度1米的管子，还可选用喂料机代替人工喂料，是投资管厂的模具。水泥制管模具由两个半圆弧钢模板和两个钢制堵头圆环组成。并带有一个隔圈钢圆环，可将长2010mm的模具分成两个区域。可以制作出长度较短的涵管。（一般多是整个管涵端头较短管节的涵管。）隔圈钢圆环由模具上的定位螺丝固定。在制作非标准长度的混凝土涵管时才使用隔圈钢圆环。

性价比高悬辊式制管机批发商-抚顺悬辊式制管机批发商-青州华胜由青州华胜环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青州华胜环保科技有限公司（www.shuinizhiguanjixie.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（www.qingzhugs.com）还是从事水泥管模具厂，制作水泥管模具，水泥排污管模具的厂家，欢迎来电咨询。