

# 小型激光雕刻机软件 恒元雕刻机 济南小型激光雕刻机

产品名称	小型激光雕刻机软件 恒元雕刻机 济南小型激光雕刻机
公司名称	聊城恒元激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园
联系电话	13012685798

## 产品详情

### 小型激光雕刻机

三：雕刻机洗底不平.

1：主轴与台面不垂直，需校正。

2：刀具有问题。

3：控制卡有问题或信号受到干扰。

四：雕刻机不能正常回机械原点.

1：机器设置回原点方向相反。

2：控制卡故障或松动。

3：限位开关或数据线故障。

4：驱动器故障。

5：步近电机线故障。

五：打开软件时，电脑提示“打开卡失败，请检查卡”的提示.

1.检查板卡的驱动程序有没有装好，或把板卡换一个PCI插槽。

2.把两根数据连接线重新安装，检查有没有断针的现象。

3.板卡有问题，更换板卡。

六：打开软件时提示：三轴报警，初始化错误四号.

1.检查电脑与机器的两根数据线有没有接好。

2.检查控制箱内的转接板的保险丝是否烧掉，换保险丝。

## 小型激光雕刻机

雕刻速度：雕刻速度指的是激光头移动的速度，通常用IPS（英寸/秒）表示，高速度带来高的生产效率。速度也用于控制切割的深度，对于特定的激光强度，速度越慢，切割或雕刻的深度就越大。您可利用雕刻机面板调节速度，济南小型激光雕刻机，也可利用计算机的操作软件来调节速度。在1%到100%的范围内，调整幅度是1%。电机先进的运动控制系统可以使您在高速雕刻时，小型激光雕刻机软件，仍然得到超精细的雕刻质量。

## 环境温度和湿度

环境温度应在5-35 °C范围内。重要的是要注意，如果在低于冰点的环境中使用，必须完成：

（1）防止激光管中的循环水，停机后水必须完全排出；

（2）启动时，必须将激光电流预热5分钟以上才能工作。在雨天和潮湿的环境中，激光电源需要预热更长的时间。除湿后需要增加高压以防止高压电路击穿。

## 5、正确使用“激光高压”按钮

当“激光高压”按钮打开时，激光电源处于待机状态。当遇到“手动发光”或电脑误操作时，它会发出激光并不经意伤害人。因此，每次完成一项工作，如不连续处理，小型激光雕刻机使用方法，你应该随时关闭“激光高压”（激光电流不能关闭），当机器工作时禁止操作员离开，小型亚克力激光雕刻机，以免发生意外，建议连续工作时间不超过5小时，可以在中间休息30分钟。

小型激光雕刻机软件-恒元雕刻机-济南小型激光雕刻机由聊城恒元激光设备有限公司提供。聊城恒元激光设备有限公司（[www.lcqsnc.com](http://www.lcqsnc.com)）是一家从事“激光雕刻机,激光切割机,激光打标机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“恒元”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使恒元雕刻机在工业自动化控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！