

1320螺旋管 山东东海钢管

产品名称	1320螺旋管 山东东海钢管
公司名称	山东东海钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢管市场武夷山路南段路东
联系电话	13963021200 13963021200

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东东海钢管有限公司

1320螺旋管焊缝呈螺旋线分布，焊缝长，尤其是处于动态条件下焊接时，焊缝还来不及冷却就离开了成型点，极易产生焊接热裂纹。裂纹的方向和焊缝平行，和钢管轴线成一定夹角，一般在30-70°之间。这个角度刚好与剪切破坏角度相一致，因此其抗弯、抗拉、抗压和抗扭性能远不如直缝埋弧焊管，同时由于焊接位置限制，产生的马鞍形和鱼脊形焊缝影响美观。另外，施工过程中，螺旋焊母管节点处的相贯线焊缝割裂了螺旋缝，产生较大的焊接应力，1320螺旋管，因而大大削弱构件的安全性能，因此应加强螺旋焊管焊缝的无损检测力度，确保焊接质量，否则在重要的钢结构场合不宜使用螺旋埋弧焊管。

直缝钢管在静态条件下焊接，焊缝质量高，焊缝短，产生缺陷的几率很小。钢管通过全长扩径，管形好，尺寸准确，钢管壁厚范围和管径范围宽，适合建筑、桥梁、堤坝、海洋平台等钢结构承载用立柱、超大跨度建筑结构以及要求抗风抗震的电杆塔桅结构。

1320螺旋管是目前工业、建筑等行业普遍应用的一种钢材。主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设。

目前在1320螺旋管销售中，经常会碰到两种结算方式，一种是检尺、另外一种就是过磅，过磅的价格一般要比检尺贵300元/吨左右。

一：1320螺旋管检尺怎么算

1320螺旋管检尺就是按照长度进行结算，假设你购买10吨219*8的1320螺旋管，如果按照检尺计算的话，就是 $10 \times 1000 / 0.2466 / 8 / 211$ ，后结果是24米，这是按照1320螺旋管理论重量计算出来的结果。

二：1320螺旋管过磅怎么计算

1320螺旋管过磅就是按照重量进行计算，假设你购买10吨219*8的1320螺旋管，如果按照过磅计算的话，交货的时候一定就是10吨的货。

三：由于1320螺旋管是下差，因此检尺出来的话，实际重量不够10T。

1320螺旋管的质量，应契合下列规则。

裂缝宽度不得大于0.8 mm，沿管道纵向长度不该大于管道的周长，且不该大于2.0 m。

防腐层厚度的答应偏差及麻点、空窝等外表缺点的深度应契合规则，缺点面积每处不该大于5 cm²。

平整度请求以300 mm长的直尺，沿管道纵轴方向贴靠管壁，量测防腐层外表和直尺间的间隙应小于2 mm。

空鼓面积每1 m²不得超越2处，每处不得大于100 cm²。

1320螺旋管-山东东海钢管(推荐商家)由山东东海钢管有限公司提供。山东东海钢管有限公司(www.sddh hbg.com)为客户提供“无缝钢管,大口径钢管,厚壁钢管”等业务,公司拥有“东海”等品牌,专注于钢管等行业。欢迎来电垂询,联系人:徐经理。同时本公司(www.lcdhwz.cn)还是从事河北螺旋管,安徽螺旋焊管,Q345B螺旋钢管的厂家,欢迎来电咨询。