

# 皮带机图片 江苏皮带机 泰安坤华煤矿机械

产品名称	皮带机图片 江苏皮带机 泰安坤华煤矿机械
公司名称	泰安坤华煤矿机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安新泰翟镇工业园
联系电话	15615784999

## 产品详情

### 皮带机跑偏的处理办法有哪些？

皮带机经常会遇到输送带跑偏问题，对于托辊槽角为30°的输送机的输送带跑偏有几种原因：

1、安装中心线不直。 2、输送带本身弯曲不直或接头不直。输送带扣钉歪或被带切口同带宽不成直角，使受的拉力不均匀，运转时，当接头运转到哪里，哪里就发生跑偏。处理这种情况，可将输送带切正，重新胶合或重打钉扣。 3、滚筒中心线与输送带中心线不成直角，出现这种情况主要是由于机架安装不正，虽然可以调整滚筒、轴承前后位置，但移动距离有限，必须把装歪的机架返工重装。机头滚筒轴向中心必须与机尾滚筒轴向中心一致。 4、皮带机输送带在滚筒上往哪边跑偏，就收紧那边的轴承座，使输送带跑偏的一边拉力加大，输送带就往拉力小的一边移动。 5、安装时托辊组轴线同输送带中心线不垂直而引起跑偏，输送带往哪边跑偏，矿用皮带机，就将托辊向输送带前进方向移动一点，一般移动几个托辊组就能纠正。 6、滚筒不水平引起输送带跑偏，皮带机配件，如是安装超差，应停机调平；如是滚筒制造外径不一致，则要重新加工滚筒外圆。 7、滚筒表面的粘结物料，使滚筒成了圆锥面，会使输送带向一侧偏离。特别是输送物料湿度大并且机尾处密封不好时，容易使物料落人空载输送带而粘结于滚筒上，造成输送带跑偏。因此必须经常检验清扫装置和进行人工打扫。 8、输送带一加上负载就跑偏。这种情况一般是由于物料的下料点不在皮带机输送带中间，应改动进料口处挡板的位置或结构。 9、机架两侧高低不一使输送带不水平，运行时输送带荷重向低的一边移动，导致跑偏。此时必须将机架重焊或将托辊组加上垫片垫平。 10、输送带无载荷时发生空车跑偏，皮带机图片，而加上物料就能得到纠正。这种现象一般都是初张力太大造成的，进行适当调整即可。

### 皮带机的有哪些特点？

皮带机的工作原理和特点皮带机通过驱动轮鼓，江苏皮带机，靠摩擦牵引皮带运动，皮带通过张力变形和摩擦力带动物体在支撑辊轮上运动。皮带是弹性储能材料，在皮带机停止和运行时都储存有大量势能，这就决定了皮带机的启动时应该采用软启动的方式。

国内大多数煤矿采用液力耦合器来实现皮带机的软启动，在启动时调整液力耦合器的机械效

率为零，使电机空载启动。虽然采用了转子串接电阻改善启动转矩和空载启动等方法，但电机的启动电流仍然很大，不仅会引起电网电压的剧烈波动，还会造成电机内部机械冲击和发热等现象。同时采用液力耦合器软起皮带时，由于启动时间短、加载力大容易引起皮带断裂和老化，要求皮带的强度高。加之液力耦合起长时间工作会引起其内部油温升高、金属部件磨损、泄漏及效率波动等情况发生，不仅会加大维护难度和成本、污染了环境，还会使多机驱动同一皮带时难以解决功率平均和同步问题。

科学技术的进步带动了机械设备的改进和完善，目前机械设备被应用在各行各业中解决了许多棘手的问题，大大提高了工作的效率。但是这些设备仍旧存在一些弊端需要科研人员去不断地改进和完善，目前皮带机便是处于这样的一个情况，这给相关的煤矿行业提出了更为严格的要求。

井下皮带机在工作过程中经常出现的故障，比如出现异常噪音，如果处于正常的工作状态下皮带机一般是不会发出声音的，再加上井下作业时的工作环境是十分嘈杂的所以更听不见皮带机发出的声音，但是如果井下皮带机出现了较大的噪音那么说明这台皮带机发生了故障需要进行及时的修复，出现故障很有可能是驱动装置或者驱动滚筒运转方面出现了问题，轴承损坏、电机和减速器之间的联轴器发生故障和托辊偏离中心等等问题的存在都会导致井下皮带机出现故障因此发生异常的噪音。如果出现故障，测量电机的功率改善设备的散热条件，皮带运输机由于长时间地处于工作状态，会散发出来巨大的热量，如果不能及时的进行散热会降低皮带运输机的使用寿命。因此工作人员在皮带机发生故障之后应该测量电机的功率来检查出来故障出现的原因，是否属于常见的故障。其次操作人员应该定期的清理皮带运输机的通风口来改善机器设备的散热条件。

皮带机图片-江苏皮带机-泰安坤华煤矿机械由泰安坤华煤矿机械有限公司提供。泰安坤华煤矿机械有限公司(www.kunhuameiji.com)在输送设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，泰安坤华煤矿机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：耿明伟。