

焊接风管生产厂家 长春焊接风管 天成恒顺风管公司

产品名称	焊接风管生产厂家 长春焊接风管 天成恒顺风管公司
公司名称	天津天成恒顺风管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区小站镇黄台工业园广业路3号
联系电话	15822328076

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津天成恒顺风管有限公司

铝箔玻璃棉板保温工艺

- 1)、首先将风管表面擦拭干净，擦去表面的灰尘和积水并使其干燥；
- 2)、粘结保温钉，保温钉长度要大于保温棉厚度，焊接风管公司，粘接密度为风管侧面、下面12只/m²，上面9只/m²。钉与钉间距不大于450mm，距风管边缘不大于75mm；
- 3)、裁剪铝箔玻璃棉板，裁板时使用钢锯条，长春焊接风管，要使保温材料的长边夹住短边，小块的保温材料要尽量使用在风管的上水平面上；
- 4)、铺覆铝箔玻璃棉板，将裁好的铝箔玻璃棉板轻轻贴在风管上，稍微用力使保温钉穿出玻璃棉板，经检查准确后，用保温钉压盖将其固定。压盖应松紧适度，均匀压紧；
- 5)、粘铝箔胶带。玻璃棉板的拼缝要用铝箔胶带封严。胶带宽度平拼缝处为50mm，焊接风管加工，风管转角处为80mm。粘胶带时要用力均匀适度；

6)、缠玻璃丝布，玻璃丝布的幅宽应为300~500mm，缠绕时应使其互相搭接一半，使保温材料外表形成两层玻璃丝布缠绕；

7)、刷防火漆。后在玻璃布面刷防火漆两遍。刷漆时要顺玻璃丝布的缠绕方向涂刷，涂层应严密均匀，并注意采取必要的防护措施，以免污染其它部位。

排烟管的安装，应符合下列规定：

- (1) 坡度应大于0.5%，放水阀应设在处；
- (2) 清扫孔堵板应有耐热垫层，并固定严密；
- (3) 当排烟管穿越隔墙时，其周围空隙应采用石棉绳填充密实；
- (4) 排烟管与排烟道连接处，应预埋带有法兰及密闭翼环的密闭穿墙短管。
- (5) 排烟管的地面出口端应设防雨帽；在伸出地面150~200mm处，应采取防止排烟管堵塞的措施。

高层建筑的內走道一定要机械排烟吗？如果窗户满足2%的开启面积，可以自然排烟吗？对于这类问题，焊接风管生产厂家，给出如下答案，仅供参考！

- 1、长度不超过60m的內走道可开启外窗面积不应小于走道面积的2%
- 2、排烟窗宜设置在上方，并应有方便开启的装置
- 3 净空高度小于12m的中庭可开启的天窗或高侧窗的面积不应小于该中庭地面积的5%

焊接风管生产厂家-长春焊接风管-天成恒顺风管公司(查看)由天津天成恒顺风管有限公司提供。天津天成恒顺风管有限公司(www.tjtchs.com)为客户提供“风管,通风管道,螺旋风管等”等业务,公司拥有“天成恒顺”等品牌,专注于金属线、管、板制造设备等行业。欢迎来电垂询,联系人:艾经理。

