

昆山SMT 寻锡源电子科技有限公司 SMT生产线

产品名称	昆山SMT 寻锡源电子科技有限公司 SMT生产线
公司名称	苏州寻锡源电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层
联系电话	15262490919

产品详情

表面组装技术和通孔插装元器件的方式相比，具有以下优越性：

(1)实现微型化。SMT的电子部件，其几何尺寸和占用空间的体积比通孔插装元器件小得多，一般可减小60%~70%，甚至可减小90%。重量减轻60%~90%。

(2)信号传输速度快。结构紧凑、组装密度高，在电路板上双面贴装时，组装密度可以达到5.5~20个焊点/cm。由于连线短、延迟小，可实现高速度的信号传输。同时，更加耐振动、抗冲击。这对于电子设备超高速运行具有重大的意义。

(3)高频特性好。由于元器件无引线或短引线，SMT车间，自然减小了电路的分布参数，SMT维修，降低了射频干扰。

(4)有利于自动化生产，昆山SMT，提高成品率和生产效率。由于片状元器件外形尺寸标准化、系列化及焊接条件的一致性，使SMT的自动化程度很高，从而使焊接过程造成的元器件失效大大减少，提高了可靠性。

SMT贴片代料加工中的盘装和散装物料

其他常见包装

尽管切割的胶带和卷轴包装往往是比较常用的包装，但仍有许多其他类型的包装可用。让我们简要介绍一下其他两个选项，以便为您的特定生产线做出较佳包装决策。

托盘物料

托盘通常用于较大的表面安装架，例如QFN和BGA。托盘需要较少的磨损，因为较大的元器件要贵得多

。尽管在运送零件时通常使用较少的零件，但在管子的使用中却提供了更多的保护。

smt贴片物料的购买是很重要的，一块合格的板，由合格的物料组成，所以在购买物料时，需要注意物料的包装方式

SMT贴片表面贴装技术的未来

新的表面贴装技术

较新的技术将允许更大的元器件密度。目前，SMT生产线，大多数电路板的密度在10%至20%的范围内，但是在集成电路内部越来越多地使用倒装芯片连接将使密度攀升至80%左右。集成电路的内部细线将有源器件连接到较大的外部引线，但是在倒装芯片技术中，有源器件倒置安装。这允许使用芯片的底部来连接到电路板。一个现代的闪存芯片可能有近100根引线，但是类似尺寸的倒装芯片可能有1000多个引线。这些连接被称为球栅阵列（BGA），因为在IC的底侧上焊锡很少。当在烤箱中或在热空气焊接站下加热时，焊球熔化形成电连接。

昆山SMT-寻锡源电子科技有限公司-SMT生产线由苏州寻锡源电子科技有限公司提供。苏州寻锡源电子科技有限公司（www.xxysmt.com）是从事“SMT，SMT贴片，加工组装生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张国栋。