

大连木材烘干炭化 金龙烘干 木材炭化设备

产品名称	大连木材烘干炭化 金龙烘干 木材炭化设备
公司名称	临朐县金龙烘干设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县冶源镇付家李召村
联系电话	0536-3110568 13963997678

产品详情

金龙木材炭化工艺：

木材炭化工艺：

木材经木材炭化罐深度炭化后，会具备一定的净化空气功能，主要的是能够地控制木材的含水率，避免木材加工后的开裂、变形问题，而且在还能够使木材具备均匀的木材本色，是非常的木材干燥方式。木材炭化也被称为木材高温热处理法，那么木材炭化罐的工艺流程是怎么样的呢

真空升温干燥阶段 真空升压炭化阶段 泄压降温阶段。一阶段：温度升高及高温干燥阶段 采用蒸汽加热，木材烘干炭化窑，干燥窑的温度迅速升高到100 上下，此后，温度逐渐上升到130 ，在这段时间中，进行的是高温干燥，并且木材内部的含水率几乎降到0。二阶段：热处理炭化阶段 高温干燥的进行，干燥窑内部的温度上升到185 到215 之间。当达到所要求的温度以后，根据后炭化木不同的用途保持热处理炭化温度2到3小时。三阶段：冷却与含水率调节阶段 ，后一个阶段是通过喷蒸来降低温度，当温度降到80 到90 时，调节被处理木材的湿度。

金龙炭化窑使用技巧：

为何说木材真空炭化罐是是目前国内先进、环保的木材处理设备？那是因为该设备是通过炭化温度和炭化时间的有效控制，真正做到了环保节能无污染，纯绿色加工方式和工艺。我公司生产的真空炭化罐，具有时间短、速度快、质量好、温度均匀、对人体无任何危害等特点。经过专家验收鉴定，大连木材烘干炭化，高温炭化后的木材，其力学性能、吸水性、颜色、纤维结构等均达到国内先进水平。随着炭化温度和时间的延长，木材颜色变深，外面均匀性逐渐平均，炭化深度随之加深，吸水性和湿胀性明显降低，稳定性显著提高，木材炭化设备，但力学性能有所降低。

设备参数：

工作温度：160-230 ，木材烘干炭化温度，

工作压力：0-0.35mpa，

真空度：-0.085mpa，

开门方式：快开门，循环方式：风机左右循环，

加热方式：导热油加热、直接电加热，

密封方式：充气式氟胶密封，拧紧挤压式，

安全方式：罐门双安全装置、罐体三安全装置，

控制方式：电器半自动控制，PLC电脑全自动控制。

简介：

当前红木家具生产中，采用木材真空干燥设备干燥家具坯料的企业还很少。调查中发现，随着红木家具市场竞争的加剧，一些企业很想采用一些新的木材干燥技术，缩短干燥周期，提升产品质量，增加企业竞争力。但由于不清楚真空干燥对大多数进口红木板材的实际干燥效

木材真空干燥设备技术优势做说明!该设备是一种小型快速干燥设备，适合从刨切木皮、地板表板剖片、到普通实木薄板、厚板干燥及二次平衡干燥，红木干燥，再到木屋结构所使用的大型木方干燥，随处可见其出色表现。

木材高温热处理设备是木制品生产过程中能耗较高的工艺环节，其能耗约占木制品生产总能耗的40%~70%。在整个木材干燥过程中，可针对不同的干燥阶段或含水率阶段，实施不同的风速。在高含水率阶段，通风机采用高转速，使室内保持较高的介质循环速度，促使

木材高温热处理设备是用氧焊枪烧烤，使木材表面具有一层很薄的炭化层，对木材性能的改变可以类比木材的油漆，但可以突显表面凹凸的木纹，产生立体效果。应用方面集中在工艺品、装修材料和水族罐制品。也称为工艺炭化木、炭烧木。深度炭化木也称为完全炭化木、

大连木材烘干炭化-金龙烘干-木材炭化设备由临朐县金龙烘干设备有限公司提供。临朐县金龙烘干设备有限公司（www.jinlonghonggan.com）是从事“木材烘干设备,木材干燥设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘忠锡。同时本公司（www.mhksjx.com）还是从事药材烘干机，中药材烘干机，中药材烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。