

桐庐热转印花制版工艺服务介绍

产品名称	桐庐热转印花制版工艺服务介绍
公司名称	义乌市龙港制版有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市贝村路638号
联系电话	13506896046

产品详情

【热转印花制版】 【塑料袋制版】 【OPP袋制版】 【电雕制版】 【塑料桶印花制版】

网纹辊的线数是指网纹辊表面单位长度内着墨孔的数量，也是网纹辊的重要参数指标之一，它对网纹辊的传墨性能也具有十分重要的影响。一般来说，网纹辊的线数越高，则其传墨量就越小，反之则越大。此外，网纹辊的线数也决定着其自身的适用范围。一般来说，在印刷大面积的实地色块或者要求不太高的图像时，热转印花制版工艺，可以考虑采用低线数的网纹辊，比如在印刷实地区域时可以采用360线/英寸左右的网纹辊。相反，在印刷精细图像或者细小的文字和线条时，则应该采用线数比较高的网纹辊，防止由于高光区小网点过小而浸入着墨孔内从而出现色调值的严重扩大，或者极细的线条变粗。但是，网纹辊的线数也不宜过高，如果网纹辊的线数太高的话，不仅会给网纹辊的加工工艺造成一定的难度，而且，由于高线数网纹辊的网墙厚度变薄了，强度就会降低，很容易发生损坏，也就是说，如果网纹辊的线数过高的话，其使用寿命就会相应地缩短。一般来说，网纹辊的线数为印刷活件加网线数的四倍或者五倍为宜。当然，也要结合印刷图像的实际生产的具体情况而定。

以上就是义乌市龙港制版有限公司为大家总结的，要是还有什么不懂得可以拨打我公司的热线!

【热转印花制版】 【塑料袋制版】 【OPP袋制版】 【电雕制版】 【塑料桶印花制版】

影响黏度的主要因素为温度，由于无水印刷过程中没有水的参与，因此就失去了一个对印版表面温度进行冷却的物质。由于摩擦，印版滚筒表面的温度将不断上升。同时由于无水油墨的粘性较高，在滚筒研磨油墨的过程也会造成滚筒表面的温度升高。

以上就是义乌市龙港制版有限公司为大家总结的，要是还有什么不懂得可以拨打我公司的热线!

【热转印花制版】 【塑料袋制版】 【OPP袋制版】 【电雕制版】 【塑料桶印花制版】

打样设备要有足够的精度，以确保逼真的阶调还原，使得到的数码样张能满足人们视觉感官上的需求。常见的数码打样系统一般采用专业的喷墨打印设备作为其输出设备，这类设备的精度通常可达到1440 dot / in，有的也可高达 2880 dot 点 /in。其墨点结构为调频网点，有别于传统的调幅网点。

以上就是义乌市龙港制版有限公司为大家总结的，要是还有什么不懂得可以拨打我公司的热线!

桐庐热转印花制版工艺服务介绍由义乌市龙港制版有限公司提供。义乌市龙港制版有限公司 (www.ywlgzb.com) 是浙江金华,其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在龙港制版领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创龙港制版更加美好的未来。