

# APEX减速机 莱森精密机电 减速机

产品名称	APEX减速机 莱森精密机电 减速机
公司名称	东莞市莱森精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道商业中心二期百充中心B座303号
联系电话	13650871237

## 产品详情

### 行星减速机的处理方法之五

渗碳淬火在轮齿弯曲疲劳强度方面的作用除使心部硬度有所提高外，还在于有表面的残余压应力，它可使轮齿\*拉应力区的应力减小。因此磨齿时不能磨齿根部分，APEX减速机，滚齿时要用留磨量滚刀。

### 3、渗氮

采用渗氮可保证轮齿在变形\*的条件下达到很高的齿面硬度和耐磨性，热处理后可不再进行后的精加工，台湾进口减速机，提高了承载能力。这对于不易磨齿的内齿轮来说，具有特殊意义。

本公司是台湾精锐的华南总代理，价格、货期均有优势，请有需要的客户电话（微信同号）联系我。

### 行星减速机是广泛使用的工业产品

常见的减速机为行星减速机，就目前发展的状况来看，定制行星减速机，我国的行星减速机从进入我国发展的起始到今天，其变化并不大，生产制造的模式并没有得到很大的改变，那相对于这种现象，国外的许多行星减速机企业便依靠技术、管理、资金等方面的优势取得了独有的市场份额，并逐步进军中国的减速机市场。

行星减速机润滑脂的模型和数值中加载。行星齿轮减速机被润滑的润滑油。行星减速机垂直安装时，行星减速机由于油不能确保可靠的润滑的轴承在顶部，行星减速机使用额外的润滑措施。减速机

行星减速机的机器内部齿轮采用渗碳淬火和磨齿具有体积小、重量轻，承载能力高，使用寿命长、运转平稳，噪声低、输出扭矩大，速比大、性能安全的特点。兼具功率分流、多齿啮合独用的特性。

行星减速机安装方法：

1.行星减速机与工作机的安装关系 为了避免工作机主轴挠曲及在行星减速机轴承上产生附加力，行星减速机与工作机之间的距离，在不影响正常的工作的条件下应尽量小，其值为5-10mm。

2.行星减速机与工作机的联接 行星减速机直接套装在工作机主轴上，减速机，当行星减速机运转时，作用在行星减速机箱体上的反力矩，又安装在行星减速机箱体上的反力矩支架或由其他方法来平衡。机直接相配，另一端与固定支架联接。

3.反力矩支架的安装

反力矩支架应安装在行星减速机朝向的工作机的那一侧，以减小附加在工作机轴上的弯矩。

反力矩支架与固定支承联接端的轴套使用橡胶等弹性体，以防止发生挠曲并吸收所产生的转矩波动。

行星齿轮减速机重量轻、体积小、传动比范围大、运转平稳、噪声低适应性强等特点。减速机

APEX减速机-莱森精密机电(在线咨询)-减速机由东莞市莱森精密机电有限公司提供。东莞市莱森精密机电有限公司(www.leesuncn.com)为客户提供“卷材张力纠偏控制系统,台湾精锐减速机,气胀轴/铝导辊,离合器”等业务,公司拥有“莱森精密,利迅科技”等品牌,专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询,联系人:周先生。