

环保研磨液 东莞市克鲁森润滑油有限公司 研磨液

产品名称	环保研磨液 东莞市克鲁森润滑油有限公司 研磨液
公司名称	东莞市克鲁森润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋
联系电话	13528540466

产品详情

铸造用锌合金若按铸造方法分，可分为压铸合金和重力铸造合金两大类；若按用途来分，则分为仪表用合金、阻尼合金、模具耐磨合金及零件耐磨合金等。目前国际上用作铸件的标准系列有两大类，一类是ZAMAK合金、一类是ZA系列合金。使用的ZAMAK合金有Z铜制品在氧化后，表面会产生黑色的氧化物，严重影响外观，且一般的清洗剂不能去除，金属研磨液，必须使用抛光的工艺。铜化学抛光剂，就是一种的化学抛光试剂，专真针对铜表面氧化，腐蚀后的还原抛光处理，特点是环保，安全，环保研磨液，便洁。传统化学抛光一般都是...

1 机械抛光 机械抛光是靠切削、材料表面塑性变形去掉被抛光后的凸部而得到平滑面的抛光方法，一般使用油石条、羊毛轮、砂纸等，以手工操作为主，零件如回转体表面，可使用转台等辅助工具，表面质量要求高的可采用超精研抛的方法.超精研抛是采用的磨具，在含有磨料的研抛液中，紧压在工件被加工表面上，作高速旋转运动.利用该技术可以达到Ra0.008 μ m的表面粗糙度，直销研磨液，是各种抛光方法中.光学镜片模具常采用这种方法.

很显然本公司出售的麻轮用于此类型的抛光，主要用于不锈钢的中抛.

2 化学抛光 化学抛光是让材料在化学介质中表面微观凸出的部分较凹部分优先溶解，从而得到平滑面.这种方法的主要优点是不需复杂设备，可以抛光形状复杂的工件，可以同时抛光很多工件，.化学抛光的核心问题是抛光液的配制.化学抛光得到的表面粗糙度一般为数10 μ m.

3 电解抛光 电解抛光基本原理与化学抛光相同，即靠选择性的溶解材料表面微小凸出部分，使表面光滑.与化学抛光相比，可以消除阴极反应的影响，效果较好.电化学抛光过程分为两步：（1）宏观整平溶解产物向电解液中扩散，材料表面几何粗糙下降， $Ra > 1 \mu$ m.（2）微光平整阳极极化，表面光亮度提高，研磨液， $Ra < 1 \mu$ m.

用于材料抛光的物质，可用于抛光玻璃、金属、皮革、半导体、塑料，宝石.玉器.不锈钢的研磨抛光等。生产研磨材料，磨料磨具和抛光材料。

如玻璃抛光采用氧化铁红、氧化铝、碳酸钡、白垩、陶土、硅藻土粉状混合物，与水等配合成悬浮液后使用。

金属和塑料抛光等用固体油膏。

常用的有四种抛光膏。

(1) 白色抛光膏。由石灰及硬脂酸、脂肪酸、漆脂、牛油、羊油、白蜡等配合而成，用于镍、铜、铝和胶木等的抛光。

(2) 黄色抛光膏。由长石粉及漆脂、脂肪酸、松香、黄丹、石灰、土等配合而成，用于铜、铁、铝和胶木等的抛光。

(3) 绿色抛光膏。由脂肪酸和氧化铬绿等配合而成，用于不锈钢和铬等的抛光。

(4) 红色抛光膏。由脂肪酸、白蜡、氧化铁红等配合而成，用于金属电镀前抛光以及抛光金、银回光等。

环保研磨液-东莞市克鲁森润滑油有限公司-研磨液由东莞市克鲁森润滑油有限公司提供。环保研磨液-东莞市克鲁森润滑油有限公司-研磨液是东莞市克鲁森润滑油有限公司 (dgklusen.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：钟开秀。