

衡水便携式流水线紫外打标机 昌盛激光打标机厂

产品名称	衡水便携式流水线紫外打标机 昌盛激光打标机厂
公司名称	保定市徐水区昌盛机床加工部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市徐水区长城工区园区
联系电话	13785223111

产品详情

在购买紫外打标机的时候，要注意的事项：激光器输出功率是否够大（这是速度和效果的关键），能量是否稳定（通常要求稳定度为2%，在某些场合则要求1%，这样才能加工出理想效果）；激光器输出好的光束质量，包括模式及模的稳定性；激光器应具有高可靠性，应能在苛刻的工业加工环境下连续工作；操作简单方便，控制键功能明确，保护激光器不受损坏。激光器本身应具有良好的维护性，有故障诊断和连锁功能，停机时间要短；要进行打标测试过，效果达到了你才确定购买。

便携式流水线紫外打标机加工的方法和别的激光打标机械设备不一样，一般针对CO2激光打标机、光纤线激光打标机而言，全是用以激光开展物理学的打标方法，而紫外线激光打标机是用有机化学的加工方法，关键是光化学反应来加工，这二种不一样的加工方法的差别是，激光物理学的加工方法关键是产成品和原材料的表面开展加工，而激光有机化学的加工方法是能够用激光深层次到商品原材料的内部开展加工。

便携式流水线紫外打标机主要用于标识某些柔性线路板、FPC板激光切割、硅片、液晶玻璃、不锈钢钝化镀层标识、塑胶功能键、电子元器件、礼物、通信设备、建筑装饰材料、苹果数据线头、高规定全透明功能键、对光比较敏感的原材料、过UV油的塑胶等。紫外线激光刻字机一般是有3瓦、5瓦、10瓦、15瓦这类市场销售采用比较多的功率，功率越高价格也会越高。