

PSA变压吸附制氧装置 变压吸附制氧机 海宇气体设备

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | PSA变压吸附制氧装置 变压吸附制氧机 海宇气体设备 |
| 公司名称 | 苏州海宇气体设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市相城区太平工业区兴太路19号 |
| 联系电话 | 13915550500 |

产品详情

选购工业制氧机分子筛看品牌。

分子筛是工业制氧机重要的核心部件，就像计算机中的中央处理单元一样。它的作用是将空气中的氧气与其他惰性气体分离。分子筛的质量直接决定了工业制氧机的氧流量和氧浓度的稳定性。好的分子筛是从国外进口的，变压吸附制氧机，主要是法国和美国的分子筛。进口分子筛具有容量大、吸附率高、使用寿命长的特点。工业制氧机分子筛吸附率高，出氧率高达93-99%，是工业、医学等领域佳选择。

PSA法能够生产纯度80%~95%的氧气，PSA制氧机，制氧电耗一般在0.32kWh/Nm³ ~ 0.37kWh/Nm³，吸附压力高于大气压，一般在30kPa ~ 100kPa，流程简单，常温下工作，自动化水平高，可实现无人化管理，特别是安全性好。在真空解吸流程中，装置操作压力低，PSA变压吸附制氧装置，容器等不受压力容器规范控制。变压吸附工艺按吸附器的数量，分为单塔流程、两塔流程、三塔流程和五塔流程等。五塔流程的变压吸附法为常用，就是用5个吸附床、4台鼓风机和2台真空泵，整个周期中保持2个床在吸附和抽真空，解决了大规模产氧的技术问题。

原理：

空气经压缩机压缩，进入冷干机进行冷冻干燥，以达到变压吸附制氮系统对原料空气的要求。再经过过滤器除去原料空气中的油和水，进入空气缓冲罐，工业变压吸附制氧机，以减少压力波动。送至制氧机（内装制氧分子筛），空气在此得到分离，制得氧气。原料空气进入其中一台吸附器，产出氧气；另一台吸附器，则减压解吸再生。二台吸附器交替工作，连续供给原料空气，连续产出氧气。氧气送至拉气

缓冲罐，经调压阀将压力调至额定压力；再通过流量计计量，氧气分析仪分析检测，合格的氧气备用，不合格氧气放空。

进入制氧机时，空气应达到的要求：

空气压力： 0.55Mpa

空气温度： 25

含油量： 0.003PPm

颗粒直径： 0.01um

PSA变压吸附制氧装置-变压吸附制氧机-海宇气体设备由苏州海宇气体设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州海宇气体设备有限公司（www.haiyuqiti.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!