

点胶机密封圈 赛朗密封科技 点胶机密封圈批发

产品名称	点胶机密封圈 赛朗密封科技 点胶机密封圈批发
公司名称	东莞市赛朗密封科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城街道桑园社区银贵路6号
联系电话	13450082237 13450082237

产品详情

活塞杆密封圈也被称作U型杯，是主要的活塞杆密封件，安装在液压缸端盖内侧，作用是防止液压油外漏。活塞杆密封圈由聚氨酯或丁腈橡胶制成，在某些场合，需要与支撑环（也叫挡圈）一起使用，支撑环用于防止密封圈在压力作用下发生挤压变形。活塞杆密封圈也有多种变体。

缓冲密封圈作为辅助的活塞杆密封圈，用于在系统压力突然增加时保护活塞杆。常见的有三种类型的缓冲密封圈。A型是由聚氨酯制成的单件密封圈。B型和C型为两件式，点胶机密封圈价格，用于防止密封挤压，允许密封件承受更高的压力。

轴用泛塞封特点及优势

- (1)、可用于往复及旋转运动；
- (2)、能适应绝大部分流体和化学制品；
- (3)、摩擦系数小，耐磨损，尺寸稳定；
- (4)、可控制时也不会爬行；
- (5)、防腐能力强和尺寸稳定好；
- (6)、能承受环境急剧的温度变化；

旋转泛塞密封圈是一种用于旋转轴处的单向作用密封圈。由于密封和弹簧对相应材料都具有良好的相容性，在化学、和食品工业应用广泛。

标准材料

密封环：填充/纯聚四氟乙烯F-PTFE/PTFE，聚醚醚酮PEEK

弹 簧：不锈钢（根据客户要求/工况提供V型或O型弹簧）

油封密封圈密封失效的原因

1、箱体内压力过高

在一般情况下，点胶机密封圈，油封密封圈能承受 $1\text{kg}/\text{cm}^2$ 的内压.如果箱体内压力过度增大，超过油封密封圈的承压能力，泄漏量就会出现明显的增加.例如曲轴箱通风，变速器、后桥壳通气孔堵塞，油泵体内泄漏严重，都会成为故障的引起因素.以上各处发生异常时，还会引起如下现象:贯通箱体内腔的螺丝，结合面间的纸垫也会发生油液的渗漏.

2、油封密封圈有低速型和高速型之分

以低速型代替高速型，寿命会大大降低，自动点胶机密封圈，低速型适用于线速度 $V \leq 6\text{m}/\text{s}$ ，点胶机密封圈批发，高速型适用于 $V=4\sim 12\text{m}/\text{s}$.选用油封，光尺寸合适是，还应该核对性能说明，确定型号是否对路.

点胶机密封圈-赛朗密封科技-点胶机密封圈批发由东莞市赛朗密封科技有限公司提供。东莞市赛朗密封科技有限公司（www.sllseals.com）为客户提供“ 液压油缸密封件,耐腐蚀密封件,耐高压,低压密封件,耐高温,低 ”等业务，公司拥有“ 台湾鼎基DZ,日本NOK ”等品牌，专注于密封件等行业。欢迎来电垂询，联系人：肖顺好。