

五轴深孔钻价格 惠州五轴深孔钻 中捷数控，怎么钻深孔

产品名称	五轴深孔钻价格 惠州五轴深孔钻 中捷数控，怎么钻深孔
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

BTA深孔钻是内排屑深孔钻的一种典型结构，它是在单刃内排屑深孔钻的基础上改进而成，其切削刃呈双面错齿状，惠州五轴深孔钻，切屑从双面切下，并经双面排屑孔进入钻杆排出孔外，BTA深孔钻切削力分布均匀，分屑、断屑性能好，钻削平稳可靠，钻削出的深孔直线性好。

BTA深孔钻刀体上分布有外刃刀片、中刃刀片、内刃刀片、导向块和双面排屑孔，并通过刀体上的浅牙多头矩形螺纹与空心钻杆联接，钻芯部分由内刀刃代替了麻花钻的横刃，从而克服了麻花钻横刃较长、轴向阻力较大的缺点，主刀刃采用非对称的分段、交错排列形式，可保证分屑可靠，并避免用整体硬质合金刀片磨削卷屑槽、分屑槽时易产生裂纹的情况。

南阳市中捷数控科技有限公司专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨，五轴深孔钻价格，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务。

深孔钻床适用于各种类型工件深孔加工：塑料模具，汽车零件，曲轴连杆，液压管道等，随着内地汽车业、家电业突飞猛进，对大型模具发展迅猛需求下，深孔加工机床为客户节省不少加工时间，正是因为如此多的使用特点，所以深孔钻床使用比较广泛。

深孔钻的机床其实就是可以让深孔钻的工作效率更高、加工的更加精密的一种设备，安装了比较先进的深孔钻床数控系统，具有单独的人工智能界面，五轴深孔钻生产厂家，操作更简单，精度也很，自身还具有四个支撑架，这样可以提高深孔钻加工的进级速度和精度，还有很好的冷却装置。

南阳市中捷数控科技有限公司为保持产品技术的优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展，力求给用户创造至高的经济效益。

历经几十年的发展，我国机床产业实现了从无到有、从小到大的行业规模，技术也在不断探索取得重大的进步，今天南阳市中捷数控科技有限公司来给大家说说深孔钻机床常见故障及解决方法。

1、信号无法传输：检查深孔钻机参数与电脑设置是否正确，信号线是否连接正确；

2、断刀：深孔钻硬质材料时需根据不同材料设置不同的深孔钻参数、使用不同的刀具，选择适当的润滑剂；

3、深孔钻材料出现不洁净情况：刀具钝，有一定磨损，五轴深孔钻制造厂家，需要磨制，软件中刀具设置是否与实际使用刀具相符，刀杆是否同心；

4、按钮运动时轴只往一个方向走：检查光藕线是否正常工作及其线路是否接触好，检查电机线路是否有虚焊。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

五轴深孔钻价格-惠州五轴深孔钻-中捷数控，怎么钻深孔(查看)由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司（www.zonjet.com/）为客户提供“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”等业务，公司拥有“中捷数控”等品牌，专注于数控机床等行业。欢迎来电垂询，联系人：李先生。