

太原硫化机 实验室硫化机 郑州金熙

产品名称	太原硫化机 实验室硫化机 郑州金熙
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

900x900

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机 金刚石成型机

技术参数：

公称合模力：2000KN 热板规格：900x900mm 热板间距：500mm 工作层数：1层

液压力：20

热板单位面积压力：25 柱塞行程：500mm 加热方式：蒸汽/油/电 每块电热板加热功率：11

操作方式：自动 电动机功率：11KW

根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商

硫化机的维护保养时应注意以下问题：

- 1.如果工作环境潮湿、多水，在拆卸搬运硫化机时，应在地面用物品垫高，太原硫化机，不要让硫化机同水直接接触；
- 2、如果在使用过程中，因操作不当导致加热板进水，应首先联系厂家进行维修。如果需要进行应急抢修，可将加热板上盖板打开，先将水倒出，然后将电控箱设置为手动操作，加温到100℃，硫化机配件，保持恒温半个小时，实验室硫化机，将线路烘干，在在手动状态下进行皮带胶接。同时应及时联系生产厂家，进行线路的整体更换。

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机
金刚石成型机

1、考虑到加热温度的均匀性，单层硫化机，每块热板应分多段蒸汽进出（7.7米分三段），并在每层热板安装温度传感器。

2、在控制台上PLC触摸显示屏的温度显示、压力显示及温度、压力超限报警系统。提示各层温度值偏差及压力，以便操作者采取适当措施。

3、设备的硫化温度能控制在145—160 ° C之间，压力控制0.8Mpa—24Mpa之间。

4、PLC及控制系统有以下功能：

（1）贮存硫化过程各点温度、系统压力、时间数据。

（2）同屏显示当前时间-温度、时间-压力，及随时查询历史数据，以便追溯质量问题。

（3）胎面花沟排气顺畅，排气时的压力、排气时的秒数、排气次数可在屏上设置。

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机
金刚石成型机

产品型号：XS-DQ（柱）350*350*2 公称合模力：0.25mn
热板规格 350*350mm 工作层数:2层 柱塞行程：250mm 热板单位面积压力
20Ka/平方厘米 主电机功率 2.2Kw 外形尺寸：1300*800*1500
重量1150Kg.

郑州金熙产品：硫化机 平板硫化机 橡胶硫化机 四柱硫化机 框式硫化机
单臂硫化机。 郑州金熙欢迎您的光临。

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

太原硫化机-实验室硫化机-郑州金熙(诚信商家)由郑州金熙机械制造有限公司提供。“ 液压机,坩埚液压机,匣钵液压机,金属拉伸机,硫化机,油压机, ” 就选郑州金熙机械制造有限公司（www.jinxi999.com），公司位于：郑州市上街区工业路与通航五路交叉口南，多年来，郑州金熙坚持为客户提供好的服务，联系人

: 秦经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。郑州金熙期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jinxigongsi.com）还是从事粉末液压机，全自动粉末液压机，金属粉末液压机的厂家，欢迎来电咨询。