

迪庆塑料编织袋 塑料包装袋 石山塑料

产品名称	迪庆塑料编织袋 塑料包装袋 石山塑料
公司名称	重庆石山印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市江北区盘溪观农贸市场106号直营门市
联系电话	13983716661

产品详情

编织袋缝制过程中断线现象分析及解决方法

缝纫机行业众所周知，由于设计上分配动作周期的需要，锁式线迹编织袋缝纫机上轴与旋梭的传动比为1:2.即上轴转一周，旋梭轴要转两周.因此，在编织袋缝制过程中，机针每刺料一次旋梭旋转两周，一周完成钩扩面线环动作，一周空转，如果旋梭每周都会钩住面线，则必将与面线的收放发生冲突，产生将缝线绷断的现象.

这种情况在缝制厚薄不均的缝料时是有可能出现的.其原因得从锁式线迹的形成过程谈起:

锁式线迹形成过程简述锁式线迹是由面线与底线在缝料中相互交织而构成的。编织袋缝纫机工作时，机针引带面线穿过缝料，在到达下极限位置后，向上提升.由于缝料与缝线间存有摩擦力，因此面线未能随机针同步提升，而是滞留在缝料下面，在弹性的作用下膨向机针两侧，形成环状.接着，旋梭的梭尖在运动过程中到达机针处，从面线环中穿过，并在继续旋转运动中，将钩住的线环不断扩大.绕至自身半径处后，象跳绳那样”跃”过扩大了线环.再往下的动作是挑线杆收线，送布牙送料为使这些动作有足够的时间顺利进行，旋梭仍以原速旋转一周，但不再钩线，仅仅空转一圈.由于挑线杆的收线作用，原先被旋梭扩大并”跃”过的面线环迅速缩小，直至将旋梭梭心中引出的底线牵拉至缝料中，形成一次交织.机针到达上极限位置后，再次向下引线刺料时，编织袋缝纫机周而复始，重复上述动作过程，从而在缝料上形成连续不断有规律的锁式线迹。

重庆石山印刷有限公司尤其注重产品的质量，从原料的采购、产品的生产、检测、销售及售后服务各个环节，我们的宗旨是，以科研开发为先导，以市场需求为中心，以质量管理为基础，以我们共同的满意为目标，永远的繁荣在于不断的创新。精美的包装定能使产品有优良的销售效果。我们全体员工始终本着“质量、创新就是生命力”的宗旨，兢兢业业，迪庆塑料编织袋，奋发学习，吸收新技术，不断研究创造出同行业较新的新产品，复合塑料编织袋，以壹流的产品、真诚的服务，恭候全国各界新老客户洽谈惠顾！

塑料编织袋的一些优势特点介绍：

耐热性

从袋上取经向、纬向试样各两块，长300mm，宽20mm。

将其表面重叠起来，塑料包装袋，在上面施加9.8 N的负荷，放入80 的烘箱内1h，取出后立即将两块重叠试样分开，检查表面有无粘着、溶痕等异常情况。

耐跌落性

试验环境为常温、常湿。

试验场地为平整水泥地面。

填充系数为0.80 ~ 0.85。

试验质量及物料选用

B型袋装40kg尿素或密度相当的物料；

C型袋装50kg尿素或密度相当的物料。

油印编织袋要注意哪些问题

油印编织袋是非常重要的一个环节，它决定着后期使用的外观，所以我们在使用的时候要注意相应的问题，重庆塑料编织袋，只有这样才能呈现效果，那我们在这个过程中应该注意哪些问题呢?塑料编织袋生产厂家给大家进行详细的讲解。

- 1、渗色：可以在油墨里添加调金油或加入偶联剂、调换新墨，或是尽可少用稀料，尤其是能与油墨互溶的溶剂。
- 2、墨膜无光：可以在油墨里适量加入调墨油，也可以重新研磨或过滤油墨，或是可以补充水或油墨，不过，需要注意的是尽可能不加或少加消光剂类(如蜡、白炭黑等)。
- 3、堵版：可以调整吹风角度，但是注意不可直接吹到印版上。而除换承印物外，也可以在印刷机上侧以原纸、塑或薄膜与墨斗墨混隔开，后也可以调换新的油墨。
- 4、回粘：可以改进油墨干燥速度，也可以加大通风力度检查干燥装置角度、减慢印刷速度，或是在印刷时堆叠要少或贮存堆垛负荷要轻，除此之外，还可以调整油墨粘度或换另外种油墨。

在编织袋后一个环节，我们要注意相应的问题，这样才能在之后的使用中得到更好的效果，油印是制作过程中后一个环节，所以务必要注意每一个细节的处理，这样才能保证后的使用。

迪庆塑料编织袋-塑料包装袋-石山塑料(推荐商家)由重庆石山印刷有限公司提供。迪庆塑料编织袋-塑料

包装袋-石山塑料(推荐商家)是重庆石山印刷有限公司(www.cqsssl.com) 升级推出的, 以上图片和信息仅供参考, 如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话, 业务联系人: 国经理。