

# 波纹管生产线供应 山东鼎塑机械科技 波纹管生产线

产品名称	波纹管生产线供应 山东鼎塑机械科技 波纹管生产线
公司名称	山东鼎塑机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西
联系电话	15265673876

## 产品详情

双壁波纹管生产线及翅片式波纹管在柴油机冷却器中的应用，在汽柴油引擎发动机冷却器壳体内或冷却芯子的两管板间安装1-1000根带有间断性凸凹状金属波纹管，认为合适而使用扩管法、烧焊法等办法将其固定在一端管板上，使冷却媒介的流动状况发生变更，波纹管生产线，达到增长导热系数，增加导热速率。该创造构思希奇、工艺实用、成本低价、性能靠得住、导热速率高、不结水垢、生存的年限长、热应力小。但运用过程中应注意以下几点：

- 1、压力：依据金属波纹管软管实职压力，再查问波纹管的公称通径与压力计，表决是否运用不锈钢网套类型的。
- 2、尺寸：金属波纹管软管公称通径，波纹管生产线供应，选用接头型式(主要有法兰连接、螺丝扣连署、迅速接头连署)及的尺寸，金属波纹管软管长度。
- 3、状况：押金属波纹管软管运用时的状况，参考金属软管的准确运用与安装办法与软管在沉降偿还时的佳长度，软管各种运动状况的长度计算及软管的小屈曲回数和小屈曲半径等因素，参变量准确选取软管长度，并准确安装。

## 双壁波纹管生产线施工工艺流程

### 一，施工工艺流程

施工所需双壁波纹管生产线由工厂规范化消费后运输至施工现场，停止现场拼装，管节装置就位终了后回填。整个流程包括：根底的开挖、现场的拼装、回填三个阶段。

## 二，操作要点

施工预备：涵洞施工前要片面熟习设计文件和设计技术交底，现场核对涵洞的立体地位和角度，如有成绩及时提出，施工便道建筑完成并能满足施工需求。

波纹管生产线具有非常多的使用优势，能够大批量，并且确保高质量的进行生产，新型双壁波纹管生产线，生产线设备离不开强大的控制系统，那么波纹管生产线的控制系统是怎样的呢？

首先来看一下它的控制原理是怎样的，整台流水线的全部操作指令在通过控制系统完成，比如生产线设备的主电机的启动、停止；主机的频率、调整、频率显示、主机电流值的显示、线速显示、模具的温度显示；升降电机的上升、下降等，双螺杆波纹管生产线，控制系统控制着整个生产线设备的运作，就好比人体的大脑，是整个生产线的核心。

波纹管生产线供应-山东鼎塑机械科技-波纹管生产线由山东鼎塑机械科技有限公司提供。山东鼎塑机械科技有限公司（[www.sddingsu.com](http://www.sddingsu.com)）为客户提供“波纹管设备,波纹管生产线,排水管设备”等业务，公司拥有“鼎塑”等品牌，专注于注塑辅助设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：崔经理。