

高频加热器厂家厂家实力雄厚 汇诚中大

产品名称	高频加热器厂家厂家实力雄厚 汇诚中大
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

产品详情

加热器简介

1、元件允许在下列条件下工作:A．空气相对湿度不大于95%，无性和腐蚀性气体(防爆加热器除外)。B．工作电压应不大于额定值的1.1倍，外壳应有效接地。C．绝缘电阻 1M 介电强度：2KV/1min。

2、电热管应做好定位固定，有效发热区必须全部浸入液体或金属固体内，严禁空烧。发现管体表面有水垢或结碳时，应及时清理干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

感应加热器

利用导体处于交变电磁场中产生感应电流（涡流）所形成的热效应使导体本身发热。根据不同的加热工艺要求，感应加热采用的交流电源的频率有工频（50～60赫）、中频（60～10000赫）和高频（高于10000赫）。工频电源就是通常工业上用的交流电源，世界上绝大多数国家的工频为50赫。感应加热用的工频电源加到感应装置上的电压必须是可调的。根据加热设备功率大小和供电网容量大小，可以用高压电源（6～10千伏）通过变压器供电；也可直接将加热设备接在380伏的低压电网上。

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

加热器介绍

介质加热使用的电场频率很高。在中、短波和超短波波段内，频率为几百千赫到300兆赫，高频加热器厂家，称为高频介质加热，若高于300兆赫，达到微波波段，则称为微波介质加热。通常高频介质加热是在两极板间的电场中进行的；而微波介质加热则是在波导、谐振腔或者在微波天线的辐射场照射下进行的。电介质在高频电场中加热时，其单位体积内吸取的电功率为 $P=0.566fE_{rtg} \times 10$ （瓦/厘米）

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

高频加热器厂家厂家实力雄厚-汇诚中大由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。“热牵伸辊,高温辊,纺丝辊”就选北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（www.hczdrg.cn），公司位于：北京市海淀区阜成路115号C座417室，多年来，汇诚中大坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汇诚中大期待成为您的长期合作伙伴！