

不锈钢压花模具厂家定制 不锈钢压花模具 和力模具质量好

产品名称	不锈钢压花模具厂家定制 不锈钢压花模具 和力模具质量好
公司名称	永康市和力模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区九州西路299号神州9号
联系电话	13858928901

产品详情

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具设计

模具（凸、凹模）刃口几何参数。凸、凹模的形状、配合间隙和圆角半径不仅对冲压件成形有较大的影响，而且对于模具的磨损及寿命也影响很大。如模具的配合间隙直接影响冲裁件质量和模具寿命。精度要求较高的，宜选较小的间隙值；反之则可适当加大间隙，以提高模具寿命。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具的检修

1、加工材料的状态。材料弄脏了、或者有污垢时，脏东西附着到模具上，使得冲头被材料咬住而无法加工。

2、有变形的材料。翘曲的材料在冲完孔后，会夹紧冲头，使得冲头被咬住。有翘曲的材料，请弄平整后再加工。

3、弹簧的过度使用。会使得弹簧疲劳。请时常注意检查弹簧的性能。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

防盗门门面模具厂家和力模具同您介绍模具的设计原则：

1、利于排气

当把分型面做为主要排气时，应该把分型面设计在塑料流动的末端，以利于排气。

2、R分型

对于模具设计分型很多产品，分型面处有一整圈R角的，这时的分型得考虑到R最佳分型，不能出现尖的一边。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！