

南京深浅拉丝抗指纹效果不锈钢板 拓龙科技

产品名称	南京深浅拉丝抗指纹效果不锈钢板 拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

?不锈钢平面研磨抛光如何达到镜面效果？

常见镜面不锈钢分为6K、8K、10K这三种。一般是普通抛光，普通6K，精磨8K，强精磨10K效果。相同厚度的一般无太大差别，10K镜面更亮；厚度越厚，效果越差，加工费用也越高。

要达到不锈钢平面抛光镜面效果，一般我们分三大步：粗抛，半精抛，精抛

粗抛：一般自动平面研磨抛光机都使用硬质的磨盘，如铜盘，铁盘。主要功能是通过磨盘转动，利用磨盘和研磨液物理及化学作用使平面的不锈钢产品平面度达到相对的一致，深浅拉丝抗指纹效果不锈钢板厂家，行业话是开粗

精抛：一般使用比较软性的研磨耗材和颗粒比较细的研磨液进行研磨，达到收细粗抛的纹路，这步很重要，因为纹路的大小会影响抛光的镜面效果

精光：精抛通常是用细软的耗材配抛光液进行收光以达到镜面效果，不同的效果所需的耗材及加工的时间等不同

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

假如加热时工件表面附着油，油附着部位的氧化皮厚度和其他部分的氧化皮厚度和组成就不同，而且会产生渗碳。氧化皮下基体金属被渗碳的部分将严重地受到酸的侵蚀。重油烧嘴初燃烧时所喷出的油滴，南京深浅拉丝抗指纹效果不锈钢板，若附着在工件上，深浅拉丝抗指纹效果不锈钢板加工，影响也很大。操作大员的指纹附着在工件上时也会有影响。所以，深浅拉丝抗指纹效果不锈钢板销售，操作大员不要用手直接触摸不锈钢件，不要使工件沾上新的油污。必须戴清洁的手套操作。

工件表面如有冷加工时附着的润滑油等，必须在脱脂剂中充分脱脂后再用温水清洗，然后再进行热处理。

到2000年开始，抛光技术在中国有了重大的变革。不少企业开始研究自己的抛光产品，到了2006年的时候，更是涌现了一批新的抛光设备和抛光耗材生产厂家。先开始的技术还是平面抛光技术，因为市场对平板玻璃的需求，激发了玻璃平面抛光机的产生。另外望远镜，眼镜等圆面产品的市场，使得球面，圆面抛光机的产生。这些中等抛光设备是中国第一批自主研发生产的设备，也是中国抛光技术一次重大的飞跃。同时，抛光耗材的兴起，也极大的支持了抛光设备的发展，抛光工艺的延续得到了保障。

至今，抛光技术在我国已经达到了顶峰，各种抛光设备在中国都有生产，比如：超声波抛光机，滚筒式抛光机，双面抛光机，平面抛光机，离心式抛光机，振动抛光机.....在技术方面，中国抛光的精度已经接近国际水平，但是在生产效率和稳定性方面稍微差点。机械自动化这块，中国也在全速跟进，期望在未来5年内能达到标准。

南京深浅拉丝抗指纹效果不锈钢板-拓龙科技由无锡拓龙科技发展有限公司提供。“ 不锈钢加工,表面处理,不锈钢原材料,异形抛光加工,不锈钢非标 ”就选无锡拓龙科技发展有限公司（www.wxtlkj.cn），公司位于：无锡市东亭春笋西路春雷工业园A区1号，多年来，无锡拓龙科技坚持为客户提供好的服务，联系人：徐学俭。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡拓龙科技期待成为您的长期合作伙伴！