热熔划线设备

产品名称	热熔划线设备
公司名称	山东基石交通设施有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市兖州区颜店镇工业园区
联系电话	15092760670

产品详情

引　擎：16.5HP电启动水冷柴油发动机

液压控制系统：集成换向阀，无极变速，热熔划线设备，双缸可分别正、反方向搅拌

液压马达：BM型 排量500ml/r

液压油箱：容积50升 齿轮泵排量40ml/r

温度显示：指示釜缸内涂料温度0-300°C（涂料加热温度<220°C）

釜　缸：容量450kg×2圆弧冲压锅底，新型直立搅拌系统

结　构：该设备采用角钢焊接框架，坚固耐用，不容易变形；外包不锈钢板，美观精巧，耐腐蚀性能好；釜体内胆与外罩板之间装有保温隔热材料，保温性能好。

通风系统：釜上设有4个可拆卸烟囱，排烟畅通，燃烧良好

加热系统：采用炉具，节能省时。石油液化气加热（建议用50kg罐）

安全装置：液压系统出厂调压锁定，超压溢流返回油箱，釜体两侧设有护栏

尺　寸：1850mm ×1450mm ×1600mm

重　量：850Kg（可定做1200等型号，具体按客户要求定做）

外形尺寸：1730-850*1550mm

整机自重：650kg

涂料容量：450kg

柴油机：8匹

液压油箱：30kg

加热方式：石油液化气

熔料温度：≤300°C

加热系统：12个直喷式火头

釜底材料：高碳钢锅炉板

搅拌系统：液压马达，绞笼式搅拌页

保温系统：玻璃保温棉，隔热效果好，保温时间更长。

液压系统采用大扭矩用于马达，超负荷溢流多路阀，超大限度保护液压系统。

手推式画线车.画线部分由涂料槽（向行进方向开槽）与活门机构组合而成.

涂料的涂敷方式有拉涂式和推涂式两种，主要用人力操作.拉涂式斗槽画线车适于涂敷横向标线和斑马线，推涂式适用涂敷道路纵向标线.

一般情况下，根据标线种类、道路条件、交通条件、作业量，选用不同规格金属斗槽.将热熔釜中熔融了的涂料装入划线机储存罐内，划线机在涂敷过程中能保持合适的温度，且备有玻璃珠撒布器.画线后立即拔玻璃珠均匀地撒布其上并固定于涂膜表面.玻璃珠的撒布量以0.0.5kg/㎡
为标准.玻璃珠撒布是否均匀以及固着率的好坏，取决于划线机的性能和涂料的温度等因素.

热熔划线设备由山东基石交通设施有限公司提供。热熔划线设备是山东基石交通设施有限公司（www.sdjis.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：韩城。同时本公司（www.jsxxtl.com）还是从事标线涂料，交通标线涂料，标线涂料厂家的厂家，欢迎来电咨询。