消失模铸造工艺 山东高胜达机械 坊子区消失模铸造

产品名称	消失模铸造工艺 山东高胜达机械 坊子区消失模铸造
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

产品详情

消失模铸造出模前必须进行冷却，使模型降温至软化温度以下，模型硬化定形后，才能出模。出模后还应有模型干燥及尺寸稳定的时间。设备有蒸缸及自动成形的成型机两种。
◎由泡塑板材制作：泡塑板材——电阻丝切割——粘结——模型
对简单模型，可利用电阻丝切割装置，将泡塑板材切割成所需的模型。
对复杂模型，首先用电阻丝切割装置，将模型分割成几个部分，然后进行粘，使之成为整体模型。

消失模铸造设备考虑到承载鞍的产品结构内部型腔上凹的结构较多（如图2和图5所示），若仍采用卧式底浇的造型方式和浇注系统（如图4所示），就容易导致承载鞍内部型腔很难填砂并紧实，从而导致铸件局部塌箱和粘砂缺陷。这主要是由于消失模铸造是实型铸造，直接用产品泡沫模型来造型，无需砂芯。这样一来，承载鞍的内腔只能靠单一干砂填充并紧实来替代砂芯。消失模铸造设备中PLC是欧姆龙，消失模铸造设备，其他主要电气元件是西门子，保证全线可靠运行。 本消失模铸造生产线设备配置科学合理，坊子区消失模铸造，采用先进的自动化控制，消失模铸造工艺，在保证生产纲领完成的同时，提高了生产效率，为企业节省了大量的劳动力，并真正体现了铸造行业绿色革命的含义PLC是日本欧姆龙，消失模铸造厂家，其他主要电气元件是西门子，保证全线可靠运行。 本消失模铸造生产线设备配置科学合理，采用先进的自动化控制，在保证生产纲领完成的同时，提高了生产效率，为企业节省了大量的劳动力，并真正体现了铸造行业绿色革命的含义。。 消失模铸造工艺-山东高胜达机械(在线咨询)-坊子区消失模铸造由山东临朐高胜达机械厂提供。行路致远，砥砺前行。山东临朐高胜达机械厂（www.sdzhuzaojx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!