

# 吸塑包装盒厂家 吸塑包装 普诺吸塑包装材料

产品名称	吸塑包装盒厂家 吸塑包装 普诺吸塑包装材料
公司名称	南京普诺吸塑包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区机场村澳东路108号
联系电话	13611579799 13611579799

## 产品详情

吸塑包装制品在生活当中到处都能见到的一种产品，大多都是使用在一些生活用品和体育用品的包装上。吸塑包装产品具有销售效果也有运输保护效果，在选择物品包装时选定适合自己物品的包装为重要，吸塑包装是如何生产出来的呢？

生产前的条件和准备。包装材料，包装生产片材是主要成份产品的材料选择有，PP、PS、PVC、PET、PET-G材料，这些都是包装生产的材料，吸塑包装盒厂家，片材的厚度、颜色、材料种类和材料的材质，都是要按照物品的所需去选，片材是能决定包装的表面质量。

电子产品的托盘又是一种，电子产品的使用有，防静电、库存、方便运输等。方式，电子产品类型就是托盘的表面会出现很多凹槽，在将电子产品放入凹槽内，能更好的方便物品在运转过程当中的稳定，有的时候要是有余留的产品还可以方便于库存，电子产品的托盘是可以叠成防的托盘，电子吸塑包装，在流水线生产过程当中也方便了生产加工时的转移。有些电子产品是含有静电的，吸塑包装，托盘也能更好的保护好产品的互相静电摩擦，但这种托盘使用的材料是防静电材料，这种托盘叫做防静电吸塑托盘，防静电产品都以电子元件产品。

### 五金吸塑托盘的打针成型工艺

HDPE打针成型技术可以说是一种比较简单的技术，成型吸塑托盘的工艺条件。受到打针温度、打针的压力以及模具温度的影响，打针周期对其影响不大。如果这些条件在加工的过程中不加以注意也会影响吸塑制品的功效。

HDPE打针成型技术主要的影响因素大概有以下几点：

### 1.打针的温度

依据HDPE分子量的形状进行选择温度的规划。分子量守时，打针的温度就低，层流的现象就会出现，增大了制品的方向性，产品就较为粗糙容易翘曲。而打针的温度高，就会出现条流的现象在熔体冲模时，产品的方向性比较小，表面比较光滑明亮。

吸塑包装盒厂家-吸塑包装-普诺吸塑包装材料由南京普诺吸塑包装材料有限公司提供。南京普诺吸塑包装材料有限公司（[www.njpunuo.com](http://www.njpunuo.com)）是江苏南京,塑料材料的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在普诺吸塑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创普诺吸塑更加美好的未来。同时本公司（[www.nbjpxs.cn](http://www.nbjpxs.cn)）还是从事南京吸塑包装，南京吸塑托盘，南京吸塑的厂家，欢迎来电咨询。