

数控裁板锯 往复式数控裁板锯 金迈机械专业制造

产品名称	数控裁板锯 往复式数控裁板锯 金迈机械专业制造
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

数控裁板锯的应用及如何立于不败之地

木工机械如切削设备，对原木锯剖成木制品非常关键，起着非常重要的作用，木工机床锯剖的性能直接关系到成木的可使用性及美观性能，特点是家具及木门行业，因为设备性能不好而造成材料损失是令人惋惜的，所以说，木工机械设备的的发展关系更多的发展。大众对家具、门窗的要求不断提高，所以木工机械行业-

裁板锯等等的改进就非常迫切，只有不断创新，完善，追求进步，才能市场中永立不败之地。

立式精密裁板锯操作规则

- 一、选择适正的刀具(如锐利度、锯片张力及刀型等)。
- 二、调整工作条件或台面于适当位置(如导板、宽度或厚度之调整、及适正模板等)。
- 三、确定各部位门闩都已关上(包括各螺丝或调整钮等之松紧)。
- 四、确定机器全速运转正常后再行操作(包括各部位润滑油的添加)。

注意：若发现机械有异状或操作中障碍无法排除时，应报告相关维修人员，切勿自行处置。开机后，严禁运转中一面调整一面操作。

- 五、遵守机器安全操作通则：

- 1.进行任何调整，应候锯完全静止，切勿以任何杆件阻止锯片停止。
 - 2.切勿在圆锯上尝试作徒手锯割。
 - 3.锯割相同对象时，全自动数控裁板锯，靠板上应固定一远离锯盘之止块。
 - 4.纵锯割长材时，应有人在出材端协助。惟正在纵锯割时，工作助手不可向外直拉或斜拉木材，操作圆锯正手应有完全主动之权。
 - 5.开始锯割前，候锯转至全速再锯割。
 - 6.锯切发生声响或异状时，应立即关闭电源，并依规定通报，不可强行工作。
 - 7.操作全神贯注于工作物上。切勿分神，更不可看望四周。
 - 8.锯割完毕，关闭电源，站于机侧，候其完全静止。
 - 9.如安装特别装置，不使用时应卸去，并将废材移去，使机器在正常操作状态中。
- 六、离开机器前确定电源已关闭，并将各调整部位恢复定位。
- 七、随时清洁工作台及润滑保养工作，确保机具寿命及操作安全。

安全操作电子裁板锯需要注意的事项

- 1、操作人员工作前穿戴好工作服、工作帽，束紧长发，不得系领带和戴手套。
- 2、设备电源的安装和拆除、机械电气故障的排除，应由专业电工进行，木工机械只准使用单向开关，不准使用倒顺双向开关。
- 3、机器的安全装置必须齐全有效，传动部位必须安装防护罩，检查各部件连接处紧固。
- 4、工作场所应备有齐全可靠的消防器材。严禁在工作场所吸烟和有其他明火并不得存放易燃易爆物品。
- 5、工作场所的待加工和已加工木料应堆放整齐保证通道畅通。
- 6、做好机器的清洁工作，做到上下班按时打扫，往复式数控裁板锯，清理灰尘、碎木条等杂物（电箱内灰尘要彻底清洗），工作台上不得放置杂物。
- 7、机械的皮带轮、锯轮、刀轴、锯片、砂轮等高速转动部件应在安装时做平衡试验，安装完成后启动机器空转2~3分钟，数控裁板锯，检查是否运行正常。
- 8、所用的各种刀具破损程度应符合使用说明书的规定。
- 9、加工前，应从木料中清除铁钉、铁丝等杂质，防止对机器造成不良损坏。

- 10、装设有气力除尘装置的电子裁板锯，作业前应先启动排尘风机，数控裁板锯图片，保持排尘管道不变形、不漏风。
- 11、严禁在机械运行中测量工件尺寸和清理机械上面和底部的木屑、刨花和杂物。
- 12、运行中不得跨过机械传动部分传递工件、工具等。排除故障、拆装刀具时必须待机械停稳后，切断电源，方可进行。
- 13、根据木材的材质、粗细、湿度等选择合适的切削和进给速度。操作人员与辅助人员应密切配合以同步匀速接送料。
- 14、多功能机械使用时，只允许使用一种功能，应卸掉其他功能装置，避免多动作引起的安全事故。
- 15、作业后，应切断电源，锁好闸箱，进行清理、润滑。
- 16、噪声排放应不超过90db的，超过时应采取降噪措施或配戴防护用品。

数控裁板锯-往复式数控裁板锯-金迈机械专业制造(诚信商家)由高密市金迈机械科技有限公司提供。数控裁板锯-往复式数控裁板锯-金迈机械专业制造(诚信商家)是高密市金迈机械科技有限公司(www.gmjmjx.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：戈欣。