

# 镀铬棒加工厂家 镀铬棒加工 中村传动设备公司

产品名称	镀铬棒加工厂家 镀铬棒加工 中村传动设备公司
公司名称	东莞市中村传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇浮竹山村文阁兴路丰富工业园B栋B区
联系电话	13712831005 13712831005

## 产品详情

不锈钢活塞杆有很多用处，它既可以作为液压气动、工程机械、汽车制造的活塞杆；也可用作塑料机械的导柱，包装机械、印刷机械的辊轴；甚至是纺织机械、输送机械用的轴心等等。

这么重要的部件是用滚压技术加工而成的，它的表面层可能会留有表面残余压应力，有助于表面微小裂纹的封闭，阻碍侵蚀作用的扩展，从而提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高不锈钢活塞杆的疲劳强度。

直线光轴的表面硬度，一般产品的表面硬度在HRC58以上可以被视为合格，也能因此满足其他方面的要求。为了保证直线光轴导向的性，它的直线度也是衡量的标准之一，尽量避免弯曲现象的存在。通常直线光轴表面都会进行电镀处理，因此这也是辨别其质量性能的主要因素，包括电镀层的厚度、均匀度等等。

在操作之前首先要检测直线光轴轴孔磨损的深入，镀铬棒加工厂家，如果在直径方向小于4mm的话，用电动工艺进行打磨并清洗之后等待修复。顺便提醒一句，镀铬棒加工，直线光轴的表面不要磨得太光，越粗糙越有利于下一步操作，而且清洗要用专用的清洗剂。性能方面，直线导轨的动态刚性不足，这将会因振动而造成加工面报废。

### 一、微变形的校直原理

常用的压力校直机，镀铬棒加工多少钱，无论热校还是冷校，其校直精度受人为影响，能达到1~2mm，通常不锈钢直线光轴渗氮处理后部分产品有0.1~0.3mm的弯曲变形量，如此细微的变形量用压力校直机校直是无法达到要求的。通过大胆尝试和实践验证，我们采用压弯加敲击振动的方法进行校直。

### 微变形的校直方法

- 1、用2块V形铁支撑不锈钢直线光轴两端，在中部架百分表，镀铬棒加工价格，用手转动不锈钢直线光轴，记录不锈钢直线光轴上下跳动值，并将高、低点标记在杆上。
- 2、用压板螺栓将高点压下5~10mm，保持不动，用铜棒多次敲击杆身，使弯曲应力稳定。铜棒硬度为130~160HB，不锈钢直线光轴硬度为280~300HB，由于铜棒比不锈钢直线光轴软，不锈钢直线光轴被敲击表面不会变形。
- 3、卸下压板，按重新检查不锈钢直线光轴跳动情况。如跳动超标，可再次校直，直至合格，期间需要良好的耐心和经验。

用此方法校直了一批不锈钢直线光轴，并在放置5天后，重新检查跳动值，发现没有回弹现象，说明此校直方法可行。

镀铬棒加工厂家-镀铬棒加工-中村传动设备公司由东莞市中村传动设备有限公司提供。东莞市中村传动设备有限公司 (<https://coco090.1688.com/>) 在库存设备及工业用品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中村传动设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：徐总。