

# 磁分离水处理设备施工 中山磁分离水处理设备 诺富斯发货及时

产品名称	磁分离水处理设备施工 中山磁分离水处理设备 诺富斯发货及时
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

## 产品详情

诺富斯环保——磁分离水处理设备

磁混凝沉淀技术如何处理污水

现代污水处理技术，中山磁分离水处理设备，按原理可分为物理处理法、化学处理法和生物化学处理法3大类。物理处理法是利用物理作用分离污水中呈悬浮固体状态的污染物质，方法有筛滤法、沉淀法、上浮法、气浮法、过滤法和反渗透法等。化学处理法是利用化学反应的作用，磁分离水处理设备施工，分离回收污水中处于各种形态的污染物质，包括悬浮的、溶解的和胶体的。主要方法有中和、混凝、电解、氧化还原、汽提、萃取、吸附、离子交换和电渗析等。生物化学处理法是利用微生物的代谢作用，使污水中呈溶解、胶体状态的有机污染物转化为稳定的无害物质。主要方法可分为2大类，即利用好氧微生物作用的好氧法和利用厌氧微生物作用的厌氧法。磁分离水处理设备

诺富斯环保——磁分离水处理设备

纵观以上处理方法可见，污水处理的实质是对水中污染物进行分离和转化，而转化的最终产物大多需经分离予以除去，所以，分离是污水处理过程非常重要的一环，直接影响到处理的效果和成本，显然，强化分离过程对污水处理技术水平的提高具有重要意义。借助外加磁粉加强絮凝效果，提高沉淀效率，无疑是强化分离过程的有效手段。因此，笔者对磁性絮团的形成机理和形成规律进行了初步探讨，大型磁分离水处理设备，通过试验，取得了磁混凝沉淀工艺的zui佳参数，从而为磁混凝沉淀技术在水处理中的应用创造了条件。磁分离水处理设备

## 诺富斯环保——磁分离水处理设备

磁介质高效沉淀技术的优势是：

- (1) 该工艺能有效对城市污水的一级、二级、三级以及中水和多种工业污水、饮用水的处理。
- (2) 表面负荷可达 $20 \text{ m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h} \sim 40 \text{ m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 。
- (3) 污泥被高度压缩，浓度高
- (4) 设备的使用寿命长，除了正常的维护外，不用更换部件而造成高昂二次投资（膜工艺操作和维修费用估计是加载混凝磁分离系统费用的1.3倍以上）。磁分离水处理设备
- (5) 对水质和水量均有很强的耐冲击能力，短时间内的峰值流量可达平均流量的1.5倍。当进水水质有较大波动或其它有害金属离子进入磁分离系统，系统仍然能够保持较高的去除效果，大幅度去除水中污染物。

## 诺富斯环保——磁分离水处理设备

磁介质高效净水系统广泛应用于市政污水厂一级A和一级A+的提标改造工程，造纸废水、印染废水、化工废水、食品加工废水、油田废水、电厂循环水等行业，由于磁加载高效净水系统处理速度快、占地少，特别适用于河道黑臭水体净化处理，使河道水利用体外循环的功能，迅速使黑臭水体达到清澈透明的效果。磁介质高效净水系统以良好的性价比、高效的净水效果，广泛的受到客户和设计院的认可。

## 诺富斯环保——磁分离水处理设备

磁分离机 产品描述：

磁分离机通过分离机将污泥和介质分离，分离后的磁粉回到加载反应池，达到磁粉循环反复利用。

主要部件：电机减速机、筒体、支架、弹性刮板、上下水槽结构、导流通道、冲洗水接口、清理口、防溢口水口、防止刚性刮板刮触鼓皮装置、观察亮窗等。磁分离水处理设备

结构与性能：磁分离器为鼓状，工作区磁场强度： $>3500$ （ $5000$ ）高斯，移动式磁分离水处理设备，能够将绝大部分磁种从污泥中吸出回收，未吸出的磁种即为磁种损耗部分，损耗量极小。磁分离器的磁种回收率大于99.96%，核算到处理的污水量，损耗量  $4.0\text{g}/\text{吨水}$ 。

核心部件材质：高性能的稀土钕铁硼磁铁。在 $-10 \sim 40$ 、无外部剧烈撞击和震动破坏条件下，能够保证磁场强度10年衰减 $<5\%$ 。

## 诺富斯环保——磁分离水处理设备

磁介质高效沉淀技术的优势是：

- (1) 该工艺能有效对城市污水的一级、二级、三级以及中水和多种工业污水、饮用水的处理。
- (2) 表面负荷可达 $20 \text{ m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h} \sim 40 \text{ m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 。
- (3) 污泥被高度压缩，浓度高
- (4) 设备的使用寿命长，除了正常的维护外，不用更换部件而造成高昂二次投资（膜工艺操作和维修费用估计是加载混凝磁分离系统费用的1.3倍以上）。磁分离水处理设备
- (5) 对水质和水量均有很强的耐冲击能力，短时间内的峰值流量可达平均流量的1.5倍。当进水水质有较大波动或其它有害金属离子进入磁分离系统，系统仍然能够保持较高的去除效果，大幅度去除水中污染物。
- (6) 如果以后总磷指标继续提高，不需要增加投资建设新设施，只需利用现有加载混凝磁分离系统，在运行时增大絮凝剂的用量即可满足要求。

磁分离水处理设备施工-中山磁分离水处理设备-诺富斯发货及时由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司（[nuofusi.tz1288.com](http://nuofusi.tz1288.com)）是一家从事“磁粉回收机,高剪机,污泥提升器,一体化磁混凝沉淀设备,污泥泵”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“诺富斯”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使诺富斯环保在污水处理设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！