

无纺布色母生产厂家 华盛颜料生产厂家 谢岗无纺布色母

产品名称	无纺布色母生产厂家 华盛颜料生产厂家 谢岗无纺布色母
公司名称	东莞市盛鼎橡塑颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市凤岗镇黄洞岭南路49号2号楼102室
联系电话	13825777282

产品详情

不褪色色母的质量要这样来保障

对于不褪色色母的生产厂家来说，做好了色母产品的质量保障工作之后，才能确保色母产品拥有比较不错的销量。而产品的销量被提升起来之后，厂家也就可以拥有比较高的经济收入了。下面盛鼎来简单的介绍一下，色母产品的质量想要得到保障，需要厂家做好哪些工作。

不褪色色母的质量想要得到保障，作为色母的生产厂家，自然需要先做好生产原材料的选择工作，无纺布色母生产厂家，确保工厂选择的生产原材料都拥有比较好的质量和性能。产品的质量性能好了之后，也就可以在源头上确保色母产品的质量会比较好了。

不褪色色母的质量想要得到保障，除了需要厂家做好生产原材料的选择工作之外，还需要厂家做好的便是生产技术的提升工作。当厂家的生产技术被提升起来之后，厂家的生产加工工作也就可以更地进行下去了，厂家也可以更好地将生产原材料所拥有的性能保留下来。

不褪色色母的质量想要得到保障，后便是需要厂家做好产品的质量检测工作了。厂家在完成了色母的生产加工工作之后，还需要做好的便是产品的质量检测工作，确保色母产品的质量符合行业要求，满足市场需求，才算是真正地完成了色母的生产加工工作。

这几点就是选择色母粒的标准要求

因为色母粒的存在对我们的制品是会产生很大的影响的，所以在选择的时候是有一定要的要求的，下面就跟色母粒厂小编来一起了解一下有哪些要求吧：，首先我们要了解色母的性能是怎么样的，要根据我们制作的塑料制品是用来做什么的来选择，如果我们是使用在儿童玩具或者食品上的制品，的就是无毒的色母。那么如果是用于电器的话，要求也没有那么高，但是有一点是一定要的，那就是要电绝缘性非常好的色母。

第二，因为色母粒的分散性和着色性是非常好的，所以颜色分散不均的时候，就会直接影响到我们产品的外观颜色的。如果着色不太好的时候，一般会使用色母粒来进行填补，但是这样会使我们的成本有所增加。

第三，色料不能和树脂及各种助剂有反应，耐溶剂性强、迁移性小、耐热性好等。也就是说，色母料不能参与各种化学反应。由于塑料制品成型加工温度较高，所以色料应在成型加热温度条件下不分解变色，无纺布色母价格，一般无机颜料耐热性较好，有机颜料及染料耐热性较差，这点应在选择色料品种时引起足够的重视。

色母粒对塑料加工有什么影响？

在加工过的过程中肯定有很多因素会直接影响到产品的质量等问题等等，所以我们想要保证我们的产品的质量，肯定要了解材料的对终的影响有哪些，那么下面我们就来了解一下色母粒对塑料加工有什么影响？

1.色母粒的结构对成型收缩的影响塑料制品成型收缩的程度由收缩率判定:塑料熔体在各流动方向上的收缩率不同。通常用熔体流动方向与其垂直方向的收缩率MD，CD判定塑料成型的收缩状态。

塑料的收缩率除与其种类、结构、成型温度、压力、时间等因素有关外，还与塑料中的添加剂有关。其中色母粒的加入，特别是有机色母粒，会引起成型收缩率加大，无纺布色母粒批发，大型容器更为明显。根据实践经验，一般加入分子结构具有对称性的色母粒，其着色塑料制品的成型收缩性大。

2.色母粒的晶体形状对成型收缩的影响色母粒结晶呈各向异性，当其结晶状态如针、棒状时，成型时长度方向容易沿树脂流动方向排列，因而产生较大的收缩;球状结晶不存在方向排列问题，因而收缩小。无机色母粒一般为球状结晶，因而收缩小。

3.色母粒对塑料制品应力开裂的影响应力开裂是因制品内部应力引起制品的现象。当树脂强度比内应力小时，谢岗无纺布色母，则制品被破坏。开裂部位多发生在厚壁、转折、缺口等应力集中处。另外色母粒粒子在树脂中分散不良，使制品表面形成微小裂纹，制品中的内应力会促使裂纹扩展，后导致制品开裂。解决的方法。尽量避免使用对塑料制品收缩影响大的色母粒;对色母粒进行表面处理，以改善色母粒在树脂中的分散性，增加色母粒与树脂间的亲合力，防止微裂纹的产生;调整成型工艺，改进模具。