

# 青岛铝型材挤压筒【雨晗工模具】铝型材挤压筒生产公司

产品名称	青岛铝型材挤压筒【雨晗工模具】 铝型材挤压筒生产公司
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

## 产品详情

作为专业生产挤压模具的洛阳雨晗厂家，这里带大家简单了解一下：挤压模具的结构和设计要点

简单挤压模有两种：一种是实心型材挤压模。二种是空心型材挤压模。具体结构如下：

- 1) 铝型材挤压筒：用高强度合金钢制造的多层圆筒体，一般内衬套可卸下。长度根据挤压机吨位确定。材料：外套5CrMnMo，内套3Cr2W8V。
- 2) 模支承：保证模子和模垫同心，是安装模子、模垫时的辅具。
- 3) 模垫：模垫和模子外形尺寸相同，其厚度为模子厚度的3倍，与模具一起承受挤压力。模垫、模孔尺寸比模子的稍大。材料：合金工具钢。
- 4) 压型嘴：保证模具在挤压过程中不移位及与挤压筒紧密配合的辅具，结构及尺寸根据挤压机吨位确定。
- 5) 挤压垫片：防止挤压轴与被挤压的金属直接接触的辅具。其外径较挤压筒内径小一些，厚度在40至150mm之间。
- 6) 挤压轴：挤压轴工作时伸进挤压筒中，并与挤压垫接触，挤压轴承受挤压机的大挤压力。材料：3Cr2W8V。

1、对大型特种模具的结构形式、设计参数、材料选择与热处理及表面处理工艺等进行了系统的研究、开发和创新，设计制造了上百种车辆用大型复杂的特种模具，模具一次上机合格率达70%，设计理念和修模技术为国内首创。

2、应用自主开发的扁挤压筒受力分析有限元专用软件和光弹实验，系统研究了大型扁挤压筒的应力应变场、温度场的分布以及扁挤压筒的结构参数与失效的相关关系。优化了内孔形状和尺寸，在我国设计制造成功大型、高比压、高寿命的扁挤压筒，青岛铝型材挤压筒，质量和使用寿命均达到世界先进水平，解决了大型挤压工模具设计和制造关键技术。

铝型材主要依靠的是铝型材挤压筒挤压的方式来生产，我们常见的静液挤压是铝型材挤压方式的一种。通过凸模加压给液体，铝型材挤压筒生产公司，由液体将压力传给坯料，加工批发铝型材挤压筒，使金属通过凹模成形。由于坯料侧面无普通挤压时存在的摩擦力所以变形均匀，可提高挤压变形量所需的挤压力也比普通挤压时小。主要用于挤压大变形量的线材、型材或是挤压低塑性材料。洛阳雨晗工模具制造有限公司，是一家专业从事挤压模具开发、设计、制造的公司，坐落于洛阳下沟工业园区，占地二十亩，公司现拥有车床、铣床、热处理炉及线切割等设备十余台，已先后为国内二十余家企业提供了各类工模具、铝型材挤压筒、内衬、铸轧辊等产品。

青岛铝型材挤压筒-【雨晗工模具】-铝型材挤压筒生产公司由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司（[www.lyyhgmj.cn](http://www.lyyhgmj.cn)）位于河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前洛阳雨晗工模具在铸造模中享有良好的声誉。洛阳雨晗工模具取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。洛阳雨晗工模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。