

# 粉料输送机 国友机械品质保证 自吸气力粉料输送机

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 粉料输送机 国友机械品质保证<br>自吸气力粉料输送机 |
| 公司名称 | 曲阜市国友机械销售有限公司               |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 山东省曲阜市周公庙工业园                |
| 联系电话 | 18364730151                 |

## 产品详情

### 粉料输送机简介

- 1、与其他散状固体物料的输送设备相比，粉料输送机系统是小颗粒固体物料连续输送合适的输送设备，同样也适于间断地将大量的颗粒物料从罐车、铁路车辆和货船输送至贮仓。
- 2、可充分利用空间。带式输送机、螺旋输送机、埋刮板输送机等输送机械实质上是朝一个方向输送，而气力输送系统可以向上、向下或围绕建筑物、大的设备及其他障碍物输送物料，其输送管可高出或避开其他装置或设备所占用的空间。
- 3、所采用的各种固体物料输送泵、流量分配器以及接受器的操作非常类似于流体设备的操作，因此大多数气力输送关系很容易实现自动控制，由一个中心控制台操作。
- 4、与其他散状固体物料的输送设备相比，其着火和爆炸的危险性小。
- 5、设计比较好的粉料输送机系统常常是干净的，并且消除了对环境的污染。在负压输送时，风粉料输送机，任何一处的空气泄漏都是向内的，因此物料的污染就可限制到小。
- 6、输送物料可以散装，操作，包装和装卸费用低。
- 7、设备简单，占地面积小，可充分利用空间，设备的投资和维修费用少。
- 8、可以实现由数点集中送往一处，或由一处分散送往数点的远。
- 9、对于化学性能不稳定的物料，可以采用惰性气体输送。

10、利于安全生产，改善车间卫生条件，防止灰尘、粉尘的外扬，真空粉料输送机，有利于环境保护。

## 粉料输送机

粉料输送机是可根据具体地形布置输送管道，实现集中、分散、大高度、长距离输送，输送过程不受气候条件影响，能确保物料不受潮，利于生产和环境保护。我们在选择气力输送设备的时候，要从多个方面进行比较选择。的气力输送设备具有风压低、操作简单、维修量小等特点，通过长期运行，实践证明，其性能稳定，质量可靠，无粉尘污染，是理想的气力输送设备。

气力输送设备 设备结构简单，操作方便，可作水平的、垂直的或倾斜方向的输送，设备是利用高速气流的引射作用来输送粉状物料，现在广泛应用于电厂粉煤灰，水泥，水泥生料，矿粉等物料的输送，不受地形、高差限制，全封闭、无污染、结构简单、维修量小、能耗低、输送均匀、磨损小、输送量大。

粉料输送机具有结构简单、运行可靠、输送稳定、操作方便、布置灵活等特点，其工作原理是：气力输送设备是利用气力压差原理与喷射流技术、流态化技术相结合，自吸气力粉料输送机，充分吸收现代气力输送两相流的理论，经气力输送厂家多年运行实践总结，针对粉体气力输送工艺中大量中、近距离要求连续输送的特点而开发的专用设备。我们公司研发且拥有自主知识产权的新型栓塞气力输送系统，获得多项国家专利，真正实现了超远距离的输送，且化工行业的易1燃易1爆输送系统上也已成功投运。

粉料输送机在日常的使用中应该注意哪些事项呢，下面就来告诉大家该注意哪些方面：

- 1、每周检查一次电路、气路、管路、机械机构状况；
- 2、每班排放储气罐积水，每班不少于一次；
- 3、每班检查各气阀情况、各压力表状况，压力是否正确；
- 4、管路系统在有压力的情况下，禁止拆卸及维修；
- 5、随时关注各气动阀是否到位，气动阀不到位可能有以下原因：气管路及接头漏气，机械碰块松动，阀门轴承异常，异物卡死，相关机构异常，电磁阀异常；
- 6、随时关注输送过程中的高压报警，可能有以下原因构成：物料及物料成分变化大、停用一段时间后，重新启用、输送气源压力波动大或短时间消失、物料量突然增大；
- 7、随时关注密封圈欠压，粉料输送机，发现欠压，及时到现场检查压力表压力是否正常。

粉料输送机做好这些日常注意，安全生产，保障人身财产安全，才能更好的发展。

粉料输送机-国友机械品质保证-自吸气力粉料输送机由曲阜市国友机械销售有限公司提供。行路致远，砥砺前行。曲阜市国友机械销售有限公司（[www.qdfjx.com](http://www.qdfjx.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!