

# 燃气正火炉 苏热 燃气正火炉厂家

产品名称	燃气正火炉 苏热 燃气正火炉厂家
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

主要应用领域及典型产品应用预期效果：

- 1、球铁铸造余热节能正火，节能30%-50%。
- 2、高强度球铁退火余热正火，明显提高质量，降低生产成本。
- 3、灰铁退火余热正火，可大幅度提高综合机械性能。
- 4、轴承钢锻造余热正火，球化退火，节能50%左右，获得超细球状珠光体，提高轴承质量，缩短生产周期，降低生产成本。
- 5、铝合金固溶处理，消除变形，提高内在质量，降低生产成本。
- 6、高合金铸铁热处理，可大幅降低生产成本，提高产品质量，燃气式正火炉，因代替风冷、雾冷后可降低金属的使用。
- 7、高合金钢小变形热处理，可提高热处理成品率。
- 8、低合金钢、锻造余热、轧制余热热处理，可大幅提高产品质量，节能显著。

## 工业电炉市场发展前景乐观

目前我国市场上出现了很多类型的环保科技有限公司专业制作煤气发生炉，轧钢加热炉，锻造加热炉，热处理炉等工业炉窑，承接EPC总承包业务及大修/改造工程。同时还经营专业生产高温合金，镍基合金，精密合金，哈氏合金，电热材料的棒，板，带，丝，管材及各种工业炉配件等。

市面上有很多类型的工业电炉，不仅质量得到保障，而且使用起来也是极其方便的，燃气正火炉厂家，特别是有一款箱式电炉又称实验室电炉或马弗炉，与相应的热电偶和温度控制台配套使用，能在额定温度范围内自动测温控温，适用于大专院校，科研及环保单位的实验室，作分析，测定，金相研究，或工矿企业作高温烧结及金属工件在空气中进行正火，退火，淬火之用。

炉体及配套控制台箱体由质优钢板制成，燃气正火炉，炉膛采用碳化硅烧结成形或高铝砖组成。炉膛与炉体之间筑轻质砖和充镇保温材料。1200度内内的发热元件分布在炉膛周围，1300度以上的电炉发热元件在炉膛内室。配套控制台由温度指示仪。电流表。电压表。熔断器及可控硅组合成。

正火炉与退火炉区别的相关介绍：

退火炉是一种金属热处理工艺，就是将金属缓慢加热到预定温度，保持够多的时间，热处理设备，然后以适当的速度冷却。

与正火炉不同的是退火炉可以软化经铸造、锻造、焊接或切割加工的材料或工件，增加塑性和韧性，使化学成分均匀化，除去残余应力，或获得预期的物理性能。

退火炉退火的目的：

- (1) 减低硬度，增加可加工性；
- (2) 除去残余应力，稳定尺寸，减少变形和裂纹倾向；
- (3) 细颗粒，调整结构，除去缺陷。

正火炉目的是细化晶粒尺寸，使碳化物分布均匀，正火与退火的区别在于正火的冷却速度略快于退火，因此正火组织比退火组织细，力学性能也得到改良。另外，正火炉外冷却不占用设备，生产率高。因此，在生产中尽量采用正火代替退火。

燃气正火炉-苏热-燃气正火炉厂家由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。“激光切割,网带炉,正火炉,等温淬火炉,等温正火炉,托辊炉”就选苏州工业园区热处理设备厂有限公司(www.chnsr.com)，公司位于：苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号，多年来，苏热坚持为客户提供好的服务，联系人：郭峰。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏热期待成为您的长期合作伙伴！