

压铸模具 永康乔一模具加工厂 灯具压铸模具

产品名称	压铸模具 永康乔一模具加工厂 灯具压铸模具
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

产品详情

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具表面强化处理工艺

1.渗碳

渗碳是目前机械工业中应用较广泛的一种化学热处理方法。其工艺特点是：将中低高碳的低合金模具钢和中高碳的高合金钢模具在增碳的活性介质（渗碳剂）中，加热到900 -930 ，使碳原子渗入模具表面层，继之以淬火并低温回火，使模具的表层和心部具有不同的成分、组织和性能。

渗碳又分为固体渗碳、液体渗碳和气体渗碳。近期又发展到可控气氛渗碳、真空渗碳和苯离子渗碳等。

2.渗氮

将氮渗入钢表面的过程称为钢的氮化。氮化能使模具零件获得比渗碳更高的表面硬度、耐磨性能、疲劳性能、红硬性和耐蚀性能。因为氮化温度较低（500-570 ），氮化后模具零件变形较小。

渗氮方法有固体渗氮、液体渗氮和气体渗氮。目前，正在广泛应用离子渗氮、真空渗氮、电解催渗渗氮和高频渗氮等新技术，缩短了渗氮时间，并可获得高质量的渗氮层。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具的验收

模具安全性的评定

安全生产是一个企业生存的根本，压力铸造模具，模具的安全性也是模具重要特性之一，模具的安全性不足会对今后的生产带来极大的隐患，严重的可致人伤残。

吊装孔的验收

模具的吊装孔必须满足双方签订的技术协议的有关规定，确保模具吊装平衡（吊装平衡包括模具整体吊装及动、定模分体吊装两个方面）；这就要求在制作吊装孔的位置时，进行充分的考虑。

对于大于15Kg的模具零部件必须要有吊装孔，模具吊装孔的位置应便于今后模具的维修保养，灯具压铸模具，而不是随便做一下就行。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享模具稳定性的验收

由于压铸模具的工作条件比较恶劣，对模具的稳定性要求较高，模具设计制作上的一些隐性缺陷不经过一个连续的生产过程不足以暴露出来，压铸模具，因此，铝锅压铸模具，要对压铸模进行一个模具质量稳定性的检验，生产批量一般定为：铝、镁合金1500模，锌合金3000模。

质量稳定性方面的问题必须得到有效的解决，才能确认压铸模具的合格；稳定性方面容易出的问题有：

- a) 模具小芯断裂；
- b) 滑块泡水、卡滞；
- c) 分型面跑水；
- d) 模具强度不足造成的顶出变形；
- e) 铸件在开模时被拉裂、拉伤；
- f) 开模时铸件掉定模；
- g) 局部粘模（多在浇口冲刷部位）；
- h) 产品尺寸不稳定、形位公差超标；

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

压铸模具-永康乔一模具加工厂-灯具压铸模具由永康市乔一机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。永康市乔一机械有限公司（www.qiaoyimold.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.lrmjcl.com）还是从事江苏压铸模具加工，绍兴汽车配件模具厂家，杭州电动工具模具开模的厂家，欢迎来电咨询。