

膜片联轴器销售

产品名称	膜片联轴器销售
公司名称	泊头市良晟机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省泊头市西环工业区
联系电话	15631766918

产品详情

双膜片联轴器的正确安装方法：

双膜片联轴器在出厂时已涂了润滑油，可直接安装使用。安装双膜片联轴器时首先在法兰的螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布，将内套、外套顶开。然后将双膜片联轴器放到设计位置的毂孔中，使用测力板手拧紧螺栓，拧紧的方法是每个螺栓每次只拧到额定力矩的1/4，拧紧的次序以开缝处为界，左右交叉对称依次先后拧紧，确保达到额定力矩值。

在染色纺织机械中联轴器为重要的组成部分之一，在染色机组成的循环系统中，电机是由联轴器带动循环泵运转的，国内染色机一般都采用弹性柱销联轴器和弹性套柱销联轴器，而有些进口的染色纺织机械采用轮胎联轴器。

泊头良晟机械制造有限公司

国内外联轴器对比：联轴器的技术水平，无论是结构型式还是技术参数及性能指标，绝大多数达到国外同类产品的水平；但从产品加工精度、质量及使用寿命相比差距较大。主要原因，一是与组织生产的形式、规模和管理水平有关，二是加工设备比较陈旧，生产效率低，加工精度差。

近年来，我国在弹性联轴器的研究也取得了一些进展，特别是在一些关键技术及产业化等方面，如重庆大学机械传动国家重点实验室的王家序等人通过多年的潜心研究，在联轴器的研发与推广应用上非常成功。

为了实现不同工况下，联轴器能够满足减振、降噪、长寿命、大转矩的要求，同时，为了维修、安装和散热方便和避免共振。目前，国内外对弹性联轴器研究方向主要：采用新材料，膜片联轴器销售，尤其是对橡胶元件采用新材料，通过配方和硫化工艺等来改善其材料力学性能特性；采用新结构，通过自主研发的新结构满足特定工况下传递转矩或运动；采用新技术，如金属与橡胶的粘结技术等来提高星形弹性联轴器的性能；采用新的计算方法，计算机的发展，促进了计算方法的发展和应用。

金属膜片挠性联轴器的结构主要由金属膜片组(膜片)、半联轴器、中间节、压紧元件、螺栓、防松螺母、垫圈等组成。其工作原理为:转矩从主动端半联轴器输入，经过沿圆周间隔布置的主传扭高强度螺栓将转矩传输至膜片组，再由膜片组通过高强度螺栓传至中间节，并同样由另一端的膜片组、高强度螺栓及从动端半联轴器输出。金属膜片是挠性联轴器的关键部件，它由一定数量的薄金属膜片叠合而成膜片组，通过它来传递转矩和运动。膜片厚度一般为0.2mm~0.6mm，膜片形状主要有圆环式、轮幅式、连杆式、多边形和束腰式。

泊头市良晟机械制造有限公司

膜片联轴器销售由泊头市良晟机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泊头市良晟机械制造有限公司(www.btislzq.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!