

小型真空泵订制 小型真空泵 惠州明胜机电

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 小型真空泵订制 小型真空泵 惠州明胜机电 |
| 公司名称 | 惠州市明胜机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 大湖溪湖溪大道二街12号 |
| 联系电话 | 13421663186 |

产品详情

莱宝的SOGEVAC系列单级油封旋片泵的主要技术参数为：

抽速：10m³/h ~ 1400m³/h

极限真空度：

SV10B，SV16B，SV25B，SV40B，SV65B，SV100B极限真空度为

<0.5mbar (无气镇分压强)

<1.5mbar (带气镇分压强)

SV200，SV300，SV500，SV630/B/BF，小型真空泵，SV750/B，SV1200，SV1400的极限真空度为

<8 × 10⁻²mbar (无气镇分压强)

<7 × 10⁻¹mbar (带气镇分压强)

排水蒸气能力：0.3 ~ 23公斤/小时

欧瑞康莱宝的SOGEVAC系列单级油封旋片泵的主要特点有：

- 1、的排除水蒸气的能力。
- 2、出口油雾过滤器为标准配置，真空泵油循环使用，无油烟，清洁、环保、省油。
- 3、可以在进口压力为大气压的情况下连续工作。
- 4、在低压强下仍能保持高的抽速。

- 5、内置自动防返油阀。
- 6、SV630以下为风冷，不需要水冷，经济方便。
- 7、低噪音，低振动。
- 8、结构紧凑，小型真空泵订制，体型小，节省空间。

进口真空泵试抽测的具体方法、步骤如下：

- 1、清擦干净该泵所有部分，去除油污、脏物。取下皮带，用倒顺开关试马达正反转，使其转向与泵轮所标箭头方向一致。若泵轮无标记，可用手掌压住泵进气口，以另一手盘动皮带轮，感到向内有吸力时皮带轮的转动方向即为正确方向，作好标记。然后上好皮带。开泵前在泵进气口接入测试装置。通常用真空橡皮管一端插入一支热偶规管，一端插入待测泵进气口。在这之前，在橡皮管口上应抹少许蓖麻油使其润滑，便于插拔。橡皮管上夹上铁夹子(如用金属管道相接，则用法兰盘接于泵口，另一端需用金属玻璃封接入规管或用规管接头，管道中间应有放气阀)。先用手盘动皮带轮数圈，若无大的阻碍，则可断续启动马达。使泵正常运转。
- 2、检查泵的运转情况：听泵音有无杂音、异常音；看出气口阀门片跳动如何？油是否达油标中心，有否漏油、漏气、漏水；检查泵腔外表有无变形等，逐一作好记录。

用高频火花检漏器、热偶真空计检查真空度变化。火花打在规管管颈上(不可打在规管上)，由辉光颜色可判断真空度情况；正常时，泵开启后辉光颜色应由深紫、玫瑰红逐步变为浅蓝，直到辉光极微，只见玻璃的荧光，此时，真空度已较高了。在辉光转为浅蓝色后，即可改用热偶真空计监测真空度。一开始也可单用热偶真空计测量。但两者不要同时进行，以免损坏热偶规管。如果在检查时用火花检漏器在玻璃管上来回移动打不出辉光，且火花能钻入玻璃管内成线状，说明真空度极低(近于大气压强)。如果老是呈紫色，小型真空泵报价，泵的真空度也不高，应仔细检查泵的各部位，小型真空泵生产商，看是否橡皮管接头等处漏气。若热偶规管测真空度时有一定的指示，则可夹上铁夹子或突然停泵短时间记取压强随时间变化曲线，判断是泵不好还是漏气造成的。要认真区别漏气、放气、泵损坏三种曲线的不同情况，作仔细判断。

小型真空泵订制-小型真空泵-惠州明胜机电(查看)由惠州市明胜机电设备有限公司提供。“真空机电设备及配件,仪器仪表,电子产品,包装材料,塑胶产品,”就选惠州市明胜机电设备有限公司(www.hzmszk.com)，公司位于：大湖溪湖溪大道二街12号，多年来，明胜机电坚持为客户提供好的服务，联系人：李生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。明胜机电期待成为您的长期合作伙伴！