

茂兴机械 铝合金铸造厂家 南充铝合金铸造

产品名称	茂兴机械 铝合金铸造厂家 南充铝合金铸造
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：来安县茂兴精密机械制造有限公司

要是想通过铝铸造工艺制造一件铝铸件的话，首先需要适合生产规模大小的熔炼炉，重力生产机台或低压生产机台，然后是切冒机，毛胚经简易处理后进入热处理，然后根据工艺不同决定是否使用打砂机。

铝铸件加工过程中全部使用数控设备，经机加工后的铝铸件存在毛刺，毛边，涂装步需要打磨机，涂装设备都是一体化的，分别经过：清洗-粉体-色漆或透明漆，这个过程是个流水线，下来后就是包装成品了。

整个过程有质检的参与，检验设备包括：铸造，射线探伤检测机，光谱仪，机加工，三坐标，整套量具；然后是性能检测站，包括13度冲击机台，弯曲疲劳试验机台，材料性能拉伸试验机，径像机台，南充铝合金铸造，盐雾腐蚀箱。

中国作为世界上有色金属铸件的生产和消费大国之一，有色金属铸造已成为支撑国民经济发展的重要新兴产业，其中铝合金部品行业更是有色金属铸造行业的支柱。与此同时，我国作为氧化铝、电解铝产量的世界生产大国，拥有丰富的劳动力资源以及巨大的消费市场，为我国铝合金部品行业的发展提供了良好的基础。2009年以来我国铝合金部品产量占全球产量的比重均在30%以上，2017年达到了40%，我国已成为国际铝合金铸造产业的中心。

铝合金铸件中气孔的产生，低压铝合金铸造，是由于铝合金吸气而形成的，但气体分子状态的气体一般不能溶解于铸造铝合金液中，只有当气体分子分解为活性原子时，铝合金铸造厂家，才有可能溶解。铸

造铝合金液中气体能溶解的数量多少，不仅与分子是否容易分解为活性原子有关，铝合金低压铸造，还直接与气体原子类别有关。

在铝合金铸件熔炼过程中，通常接触的炉气有：氢气、氧气、水蒸气、二氧化碳、等，这些气体主要是由燃料燃烧后产生的，而耐火材料、金属炉料及熔剂、与气体接触的工具等也可以带入一定量的气体，如新砌的炉衬、炉子的耐火材料、坩埚等，通常需要使用几天或几周的时间，其化学结合的氢才能充分从粘结剂中释放出来。

铝合金铸件铸造过程中，炉气成分是由燃料种类以及空气量来决定的。普通焦炭坩埚炉，炉气成分主要为二氧化碳、和氮气；煤气、重油坩埚炉主要为水蒸气、氮气；而对目前大多数熔炼厂家使用的电炉熔炼来说，炉气成分主要是氢气。因此，采用不同的熔炼炉熔炼时，铸造铝合金的吸气量和产生气孔的程度是不同的。

茂兴机械(图)-铝合金铸造厂家-南充铝合金铸造由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。来安县茂兴精密机械制造有限公司（www.mxjm.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!