

自攻螺丝螺钉 凯宇五金 中堂自攻螺丝

产品名称	自攻螺丝螺钉 凯宇五金 中堂自攻螺丝
公司名称	东莞市凯宇五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号
联系电话	13826945989

产品详情

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

硬度表示材料抵抗硬物体压入其表面的能力。它是金属材料的重要性能指标之一。一般硬度越高，耐磨性越好。常用的硬度指标有布氏硬度、洛氏硬度和维氏硬度。所谓的布氏硬度，中堂自攻螺丝，指以一定的载荷(一般3000kg)把一定大小(直径一般为10mm)的淬硬钢球压入材料表面，保持一段时间，去载后，负荷与其压痕面积之比值，即为布氏硬度值(HB)，单位为公斤力/mm² (N/mm²)。

组合螺丝的质量检测全会遇到哪些问题

组合螺丝，咱们从生产到送货给客户。这一全进程，咱们都是需要对组合螺丝进行质量检测的。这样才能确保组合螺丝的质量。这样才能让客户愈加放心大胆的使用咱们创固的螺丝。那么，咱们在对组合螺丝进行质量丈量进程当中，咱们一般会遇到哪些不良的质量问题呢！接下来就由创固螺丝朱司理简单介绍一下。只供参阅。通常如下：

成型不良

偏心，自攻螺丝螺钉，印痕，偏头，自攻螺丝生产厂家，缺料，爆头，等

搓牙不良

烂牙，GO NOGO GAUGE 不良，拉钉不良，烧钉不良等

尺寸不良

长度，外径，骨径，角度等

电镀不良

发黑，自攻螺丝钉厂，色差等

信赖性不良

盐雾试验不良，扭力不良，硬度不良，氢脆不良，断裂不良，滑牙不良等

环境不良

资料不良(含有害物质)电镀不良等

再有就是混料不良等

当然，这些只是组合螺丝质量检测遇到的一部分不良问题。还有比较多的，当然在这大约就说这么多。到时有机会在来讲讲其他问题。

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

螺丝生产工艺--搓牙

一般将自攻螺丝钉胚做成螺纹，需要两块牙板，一块牙板固定，另一块滚动半成品挪动，运用揉捏使产物发作塑性变形，构成所需螺纹。另外，若是螺母是采用丝攻攻丝--攻牙。