

# 威海陶粒 博山华铄陶粒 陶粒厂家陶粒价格

产品名称	威海陶粒 博山华铄陶粒 陶粒厂家陶粒价格
公司名称	淄博博山华铄陶粒有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博山区夏家庄镇夏庄村村西
联系电话	13906434775 13906434775

## 产品详情

第二、烘干：可以采用干法工艺，破碎筛分后，不用烘干即可进入预热阶段，建筑陶粒厂家，预热阶段温度控制在400 ~600 之间。此预热阶段中，温度急剧变化会引起生料炸裂，而导致终烧制的陶粒各项性能下降；其次是控制生料在焙烧阶段产生的气体量，因为在预热生料阶段，生料中的有机质和碳酸盐就已开始分解挥发产生气体，那么经过预热后，生料在焙烧阶段产生的气体量就会减少；再次就是为生料表层的软化做准备。

第三、预热：预热阶段控制的因素是预热温度和预热时间，这两个因素都会对终的陶粒质量产生影响，若预热温度过高或者预热时间过长都会导致生料在预热阶段就已产生大量气体，导致生料在焙烧阶段因膨胀气体不足使陶粒膨胀不佳；但是预热不足，就会造成高温焙烧过程中生料的炸裂，陶粒厂家陶粒价格，所有这些都会影响到陶粒的终性能。

第四、焙烧：焙烧阶段是整个陶粒焙烧过程中关键的一步，它将直接影响到陶粒制品的各项性能，如果控制不当，会造成气体压力太大而溢出下班体外壳形成开口气孔，陶粒生产厂家，导致所烧制的陶粒强度低、吸水率高等缺点，如果焙烧温度未达到合适焙烧温度，陶粒制品的膨胀倍数就会下降，表现密度变大。

第五、冷却：冷却工艺对陶粒的质量也有较大的影响，一般认为较合理的陶粒冷却制度是：焙烧的陶粒在通过温度高的膨胀带后，可迅速冷却到1000 ~700 ；但是从700 到400 时，则要求缓慢冷却，因为迅速降温，使陶粒内部和表面产生强大的温度收缩应力，威海陶粒，导致其表面出现网状的微细裂缝，使陶粒的颗粒强度降低，但在400 以下又可以快速的冷却。

页岩陶粒的生产过程一般分为五个阶段，生料制备、烘干、预热、焙烧以及冷却。页岩原矿经颚式破碎机破碎，破碎后过筛，选择3mm~5mm粒径颗粒作为生料，然后将生料送入电炉预热，预热完毕立刻送入已经处于目标温度的电阴炉中焙烧，焙烧完毕后，室温冷却得到陶粒。

生产陶粒的主体设备主要包括：原料贮存仓、降尘室、引风机、主窑体、喷煤系统、控制柜等。其中原料仓下部的喂料器、窑体转速和拱煤量均为无级调速，以便调整其工艺参数，在保证产品质

量的前提下获得理想的产量。

生产页岩陶粒的辅助设备有：破碎机、筛选机、皮带输送机、给料机、提升机、出料机等。

威海陶粒-博山华铄陶粒-陶粒厂家陶粒价格由淄博博山华铄陶粒有限公司提供。淄博博山华铄陶粒有限公司（[www.zbtaoli.net](http://www.zbtaoli.net)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。博山华铄陶粒——您可信赖的朋友，公司地址：博山区夏家庄镇夏家庄村村西，联系人：赵经理。