

石墨铜套加工按需定制

产品名称	石墨铜套加工按需定制
公司名称	诸暨市少锋机械配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省诸暨市店口镇金城东路50号
联系电话	18258588642

产品详情

诸暨市少锋机械配件厂是专业生产铜套、石墨铜套、自润滑轴承、铜瓦、铜铸件、蜗轮等铜配件产品的工厂。

少锋机械配件厂与您分享自动变速器铜套故障全攻略

铜套是自动变速器内的易损件。铜套价格便宜，很多维修人员认为它是个“低技术”零件。然而实践证明如果不重视铜套的作用，在维修中就会产生“高技术”的故障，石墨铜套加工，维修质量就难以保证。

期待您的来电与合作！

诸暨市少锋机械配件厂是专业生产铜套、石墨铜套、自润滑轴承、铜瓦、铜铸件、蜗轮等铜配件产品的工厂。

少锋机械配件厂与您分享铜螺母生产厂家

铜螺母的定义就是使用铜材质(一般是铅黄铜，如H59，H62)制作的螺母。我们日常接触到的铜螺母主要是六角螺母或是与螺栓相配的其他铜螺母。

那么为什么在日常生产活动中，要使用到铜螺母呢?因为铜螺母具有不易生锈、防腐蚀、易导热及导电性强等优点，一般用于防锈，高温、导电、导热等使用环境下，如水龙头，阀门，电器开关等。

期待您的来电与合作！

诸暨市少锋机械配件厂是专业生产铜套、石墨铜套、自润滑轴承、铜瓦、铜铸件、蜗轮等铜配件产品的工厂。

少锋机械配件厂与您分享铜铸件模具的退火：

采用去应力退火消除加工进程中发生的内应力十分重要。去应力退火的加热温度低于相变温度，因此，在整个热处理进程中不发生组织改动。内应力首要是通过工件在保温文缓冷进程中天然消除的。

为了使工件内应力消除得更彻底，在加热时应控制加热温度。一般是低温进炉，然后以100 /h左右得加热速度加热到规则温度。焊接件得加热温度应略高于600 。保温时间视情况而定，一般为2~4h。铸件去应力退火的保温时间取上限，冷却速度控制在（20~50） /h，冷至300 以下才干出炉空冷。

期待您的来电与合作！

石墨铜套加工按需定制由诸暨市少锋机械配件厂提供。诸暨市少锋机械配件厂（www.zjsmtt.com）有实力，信誉好，在浙江绍兴的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进少锋机械配件和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.zjtccj.com）还是从事浙江铜套，浙江石墨铜套，法兰石墨铜套的厂家，欢迎来电咨询。