

服装代加工工厂 服装代加工 丽华针织服装

产品名称	服装代加工工厂 服装代加工 丽华针织服装
公司名称	日照市丽华针织服装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	日照市开发区温州路40号
联系电话	15206631962 15206631962

产品详情

成衣检验

成品检验是产品出厂前的一次综合性检验，包括外观质量和内在质量两大项目，外观检验内容有尺寸公差、外观疵点、缝迹牢度等。内在检测项目有面料单位面积重量、色牢度、缩水率等。服装的检验应贯穿于裁剪、缝制、锁眼钉扣、整烫等整个加工过程之中。在包装入库前还应对成品进行全检验，以保证产品的质量。成品检验的主要内容有：（1）款式是否同确认样相同。（2）尺寸规格是否符合工艺单和样衣的要求。（3）缝合是否正确，服装代加工工厂，缝制是否规整、平服。（4）条格面料的服装检查对格对条是否正确。（5）面料丝缕是否正确，面料上有无疵点，油污存在。（6）同件服装中是否存在色差问题。（7）整烫是否良好。（8）粘合衬是否牢固，有否渗胶现象。（9）线头是否已修净。（10）服装辅件是否完整。（11）服装上的尺寸唛、洗水唛、商标等与实际货物内容是否一致，位置是否正确。（12）服装整体形态是否良好。（13）包装是否符合要求。

3) 对于不同批染色或砂洗的面料要分批裁剪，防止同件服装上出现色差现象。对于一匹面料中存在色差现象的要进行色差、定位排料。排料时注意面料的丝缕顺直以及衣片的丝缕方向是否符合工艺要求，对于起绒面料（例如丝绒、天鹅绒、灯芯绒等）不可倒顺排料，按照客户要求单向，还是一件一方向，否则会出现跑毛、逆光等。否则会影响服装颜色的深浅。（4）拖料时确认面料反正。拖布平整、松紧适度，样板数量要核对，注意避开疵点，服装代加工，量幅宽，分缸，分匹拖布。对于条格纹的面料，拖料时要注意各层中条格对准并定位，服装代加工工厂，以保证服装上条格的连贯和对称。特别注意针织、摇粒绒，褶皱布等伸缩性较强的面料要提前放布，自然回缩24小时在裁剪，以免裁剪后，裁片过小。（5）裁剪要求下刀准确，线条顺直流畅。铺型不得过厚，面料上下层不偏刀。同规格裁片与样板误差不能超过0.2cm，牙剪深度不超过0.6cm，不要出现同码不同片的情况。（6）根据样板对位写号，卡号距边0.6cm(包括号在内)字号清晰，要清楚，每一片都要写号。（7）采用锥孔标记时应注意不要影响成衣的外观。裁剪后要清点数量和验片工作，并根据服装规格分堆捆扎，附上票签注明款号、部位、规格等。

针织面料表现为拉伸性或弹性（拉伸性好的面料尺寸稳定性相对较差，防治产品拉伸变形，根据要求选用线迹，如一拉伸的领口、袖口、挂肩、裤口、裤裆等部位要选用与缝料拉伸相适应的结构

及弹性锋线，领子门襟口袋等弹性较小，服装代加工贵吗，采用衬布、沙带等方法加固，防止拉伸变形）脱散性（一般单面纬平针组织脱散性较大，提花织物、双面组织、经编织物脱散性较小或不脱散）卷边性（一般发生在单面针织物上）透气性和吸湿性、抗剪性、滑移性、纬斜性（捻度、多路加剧造成）、钩丝与起毛起球、工艺回缩性。

服装代加工工厂-服装代加工-丽华针织服装由日照市丽华针织服装有限公司提供。日照市丽华针织服装有限公司（www.rzlihua.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。丽华针织——您可信赖的朋友，公司地址：日照市开发区温州路40号，联系人：丁淑丽。