

无锡南新工艺公司 电子3C产品外壳喷涂加工

产品名称	无锡南新工艺公司 电子3C产品外壳喷涂加工
公司名称	无锡南新工艺装饰品制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区安羊路18号
联系电话	13861726036

产品详情

大多数材料具有离子键或共价键结构，键能高，原子间结合力强，表面自由能低，从而赋予了陶瓷材料高熔点、高刚度、高化学稳定性、高绝缘绝热能力、热膨胀系数小、摩擦系数小等特性；但与金属材料相比，其塑性变形能力差、对应力集中和裂纹敏感。显然，用陶瓷作为机械结构材料，其可靠性比金属材料差，包头电子3C产品外壳喷涂，困难，成本高。然而，采用热喷涂技术，在金属基体上制备陶瓷涂层，能把金属材料的特点和陶瓷材料的特点有机地结合起来，获得复合材料结构。由于这种复合材料结构具有异常优越的综合性能，使得热喷涂技术迅速从高尖领域扩展到能源、交通、轻纺、机械等民用工业领域。

陶瓷涂层技术的特点与整体结构陶瓷材料相比，陶瓷涂层技术具有如下特点：1.能有机地把金属材料的强韧性、易加工性等和陶瓷材料的耐高温、耐磨和耐腐蚀等特性结合起来。2.合理选择涂层材料和适宜的喷涂工艺，可以获得各种功能的表面强化涂层。3.不受基体的限制：用于热喷涂的基体材料可以是金属、陶瓷、耐火材料、石料、石膏等无机材料，也可以是塑料、纸张等有机材料。4.不受工件尺寸和施工场所的限制。5.涂层沉积速率快，电子3C产品外壳喷涂工艺，厚度可控，工艺简单。6.陶瓷涂层的可加工性好，且涂层损坏后可再进行喷涂。

应用领域十分广泛，主要有：1.热障涂层。航空的关键部件是高温合金涡轮叶片和涡轮**，这些受热部件处于高温、氧化和高速气流冲蚀等恶劣环境中。对于承受温度高达1100 的燃气轮机部件，已超过了基高温合金使用的温度极限（1075 ），有效的解决办法是涂敷绝热性好的高熔点陶瓷涂层，称热障涂层。热障涂层主要用于航空、舰船及陆用燃气轮机的受热部件以及民用内燃机、增压涡轮、冶金工业用喷氧枪等器件。2.抗高温黏着磨损涂层：炉辊、支承辊、烧结炉辊等高温辊子多在800 - 1200 高温下运行，采用热喷涂技术，在高温炉辊表面喷涂特种陶瓷或金属陶瓷涂层，具有良好的耐高温、抗黏着、防结瘤和自清理净化功能，既可显著提高炉辊使用寿命，又能生产表面光洁质量优良的钢材。3.耐磨损耐腐蚀涂层：化工厂用高压往复式计量泵柱塞，采用喷涂Al₂O₃-TiO₂复合涂层代替传统的镀铬工艺，其使用寿命提高了6倍。在低应力滑动磨损和磨蚀工况下，电子3C产品外壳喷涂公司，几乎所有原有镀铬的制品都可以用热喷陶瓷涂层代替。4.功能涂层：等离子喷涂超音速喷涂超导陶瓷涂层都已应用成功。超导陶瓷涂层在磁屏蔽、微波元件、各类传输器、量子电子器件等方面显示出良好的应用前景。在0.1mm的铁片上喷涂30 μm的BaTiO₃涂层，其介电常数超过了6000，已广泛应用于陶式电容器。等离子喷涂形成的Al₂O₃涂层在厚度不到1mm时，能够在1300 的高温下耐电压2500 以上，满足了高温电绝缘的要求。

在钛合金基体上喷涂50-75 μm羟基磷灰石等生物活性陶瓷，提供了良好的化学相容性，因此，可作为比较理想的人工骨骼材料加以利用。

热喷涂涂层表面缺陷的类型及其特征

热喷涂涂层表面色泽应一致，涂层及工件边角无氧化，厚度均匀；外观应光滑平整，不允许有聚缩及涂层剥落；应无气孔、夹渣、裂纹、等缺陷。

1 聚缩

聚缩是喷熔层常出现的缺陷，重熔时合金粉熔融后不能均匀地润湿基体表面而是聚缩成球。主要是由于基体表面或合金粉氧化严重，超过了自熔剂的能力。氧化层将合金与基体表面隔开，液态合金在表面张力的作用下聚缩所致。

产生聚缩的喷涂层为废品，必须除去重新喷熔。

2 涂层剥落

喷涂层剥落是由于与基体结合不良而引起。发现剥落，必须将喷涂层除去，重新清理工件表面，再行补喷。

3 孔和夹渣

以金属合金粉末火焰喷涂为例，气孔是在工件准备不当、合金粉含氧量过高、中含水以及重熔时火焰吹力过大等情况下产生的。夹渣是因为合金粉末质量不好，例如熔点高、粘度大、脱氧能力不足以及粉内含有杂质等问题而产生的。另外，重熔时火焰移动速度过快，熔渣难以充分浮出，亦会引起夹渣。气孔或夹渣均会使喷涂（熔）层质量下降，直接影响到工件的耐磨、耐腐蚀等性能，还会引起应力集中，影响工件的强度。应当根据工件的工作条件确定是否报废，对于有耐磨要求的工件，涂层在1 cm²的面积内直径小于0.04 mm的气孔或夹渣不得多于5个。

4 裂纹

引起裂纹的原因很多，例如：热喷涂前工件预热温度不足；喷涂后冷却速度过快；喷涂层与基体的膨胀系数相差太大；基体刚度过大；基体在冷却时产生较大的相变应力等等均可能使涂层产生裂纹。裂纹在热喷涂中不允许存在，一旦发现，必须重新喷涂。为了防止裂纹产生，必须严格遵守工件喷涂的工艺要求。

说到金属产品，相信大家都是十分了解的。因为在我们的生活中就有很多的金属物品。现如今，喷涂加工的使用很普遍后，经过金属喷涂加工的产品在市场上也很受大家的欢迎。因为金属喷涂可以改善很多产品的性能，让他们过呢国家的适合生产活动，看到这里大家是不是很好奇金属喷涂的应用呢？下面就由金属喷涂加工厂来给大家简单了解下金属喷涂的应用吧。

首先在铸造、锻造行业，由于这种作业环境带有粉尘，并且易腐蚀，所以机械零件的磨损腐蚀会比较严重，所以此刻需求使用到金属热喷涂。有助于修正这些机械。然后在纺织职业。有了金属热喷涂以后，便能够被广泛的应用在纺织职业旁边，被使用在各大耐磨涂层。再者造纸机械职业中，有助于内壁增厚，让其到达强化修正的效果，并且它的作业寿命也会相应的延伸，这一点是毋庸置疑的。其次在冶金业

，关于一些冶金商品的外表处理时，通常都恰当的处理一下，电子3C产品外壳喷涂加工，然后实现外表的强化修正效果，这一点也是能够看到的。后便是在电力行业，金属热喷涂有助于各个设备部件的强化修正使命。

无锡南新工艺公司-电子3C产品外壳喷涂加工由无锡南新工艺装饰品制造有限公司提供。无锡南新工艺装饰品制造有限公司 (www.wnxxkj.com) 是江苏 无锡 ,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡南新工艺装饰品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡南新工艺装饰品更加美好的未来。