

# 电火花堆焊修复机报价 安徽华生机电 阳江电火花堆焊修复机

产品名称	电火花堆焊修复机报价 安徽华生机电 阳江电火花堆焊修复机
公司名称	安徽华生机电集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽宣城泾县经济开发区经二路
联系电话	18056333650

## 产品详情

### 电火花堆焊修复机主要优点

电火花堆焊修复机的主要优点有：（一机多用）

原理：焊材与工件在接触的瞬间，通过高频率、高脉冲的大电流，使焊丝表面产生高温（一般在2000度左右）的离子团，焊材被电离后通过沉积堆焊的方式熔焊在工件表面，迅速形成修补堆焊层面。准确来说，这是一种特殊的堆焊工艺，热量也被严格控制在接触区域，对工件母体基本无影响。

电火花堆焊修复机的主要优点有：

- （1）焊后焊接部位无硬点及“白口”。
- （2）焊后焊点不会咬边、变形、色差很大、无应力这样的问题。
- （3）可对铜、铝、锌、球铁、灰铁、铸钢、等多种材质进行修补。
- （4）直接可上机床加工（其焊补后硬度为洛氏25°-30°之间）华生机电电火花堆焊修复机被覆强化功能：

表面硬化被覆是應用放技術將材料被覆在金屬表面形成一層局部耐磨超硬度層。

在被覆過程中母材不產生高溫，因此高溫所產生的缺陷。被覆材料將會滲透入工件表面層，不會剝落。

被覆完工件表面須經過理便可達到82度HRC，被覆厚度從0.005mm~0.17mm。

增加工具模具生產力及減少費用。

旋轉滾動式被覆把手可自動或手動啟動，迴轉速度可調整。

液晶顯示面板，電火花堆焊修復機價格，功率輸出資訊一目了然。

### 被覆棒種類選擇

鎢合金被覆棒(色): 用於高速及一般金屬表面來延長有效壽命、減少磨損。

鈦合金被覆棒(紅色): 能鞏固及修鎢合金表面，使其具有更長的耐磨性。

Rockhard加強被覆棒(藍色): 用於增加工件厚度，修工件尺寸的硬質基底材料。

適用範圍：

沖壓模、鑄模、塑膠模、成型模、鋸刀、絞刀、車刀、鑽刀、軸承、夾等。

## 帶你走進模具修補機

### 一、模具修補機特點

- 1、熱影響區域小，不會導致精密模具變形。
- 2、焊接深度大，電火花堆焊修復機報價，焊接牢固。溶化充分、不留修補痕跡。溶池溶料凸起部份與基體結合處無凹陷現象。
- 3、氧化率低，陽江電火花堆焊修復機，工件不會變色。
- 4、焊接後不會出現氣孔。
- 5、焊接處可加工，特別適合有拋光要求的模具修補。
- 6、焊接後工件可達50~60洛氏硬度。

### 二、應用範圍：

模具修補機可焊材料非常廣泛，包括：冷作高合金鋼、熱鍛高合金鋼、含鎳工具鋼、硅鋼、銅合金、鉍銅、高韌鋁合金等金屬材料。此外各種鋁鎂合金、鈦合金、鍍鋅板、鐵板也都適用

工模具修補機為什麼補不牢？易脫落？接下來安徽華生機電廠家為大家講解：

工模具修補機補不牢的原因主要是因為：

- 1、工模具修補機表面沒有處理乾淨，電火花堆焊修復機生產廠家，在補材與模具這間有油汁，污汁、氧化物等雜質。
- 2、功率調節不當，補材厚度與調節功率大小不匹配。
- 3、連接線接觸不良，強磁負極線與模具接觸部位不乾淨或有氧化層，焊頭與補材，補材與模具，輸出接線柱與電極線接線端子之間有氧化層或雜質。

- 4、补材与模具母材的材质不适合冷焊，不能修补。
- 5、连接线由于长期扭动使内部部分导线折断而引起焊接电流不足。
- 6、焊接时只接一根地线而引起焊接电流不足。

电火花堆焊修复机报价-安徽华生机电-阳江电火花堆焊修复机由安徽华生机电集团有限公司提供。安徽华生机电集团有限公司（[www.anhuihsjd.cn](http://www.anhuihsjd.cn)）为客户提供“冷焊机,螺柱焊机,冷接机,焊接模具修补机”等业务，公司拥有“冷焊机”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：江工。