

华生多功能铝焊机 多功能铝焊机 安徽华生机电厂家

产品名称	华生多功能铝焊机 多功能铝焊机 安徽华生机电厂家
公司名称	安徽华生机电集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽宣城泾县经济开发区经二路
联系电话	18056333650

产品详情

铝焊机选择哪种铝焊丝

铝焊机选择哪种铝焊丝

铝及铝合金焊丝的选用除考虑良好的焊接工艺性能外，按容器要求应使对接接头的抗拉强度、塑性(通过弯曲试验)达到规定要求，对含镁量超过3%的铝镁合金应满足冲击韧性的要求，对有耐蚀要求的容器，焊接接头的耐蚀性还应达到或接近母材的水平。因而焊丝的选用主要按照下列原则：

- 1) 纯铝焊丝的纯度一般不低于母材；
- 2) 铝合金焊丝的化学成分一般与母材相应或相近；
- 3) 铝合金焊丝中的耐蚀元素(镁、锰、硅等)的含量一般不低于母材；
- 4) 异种铝材焊接时应按耐蚀较高、强度高的母材选择焊丝；
- 5) 不要求耐蚀性的高强度铝合金(热处理强化铝合金)可采用异种成分的焊丝，如抗裂性好的铝硅合金焊丝SAISi-1等(注意强度可能低于母材)。

以上就是华生机电给大家介绍的铝焊机选择哪种铝焊丝，希望能对大家有所帮助。

购买焊机时需要注意什么

如今，铝焊机在造船企业、工矿企业以及各种建筑企业中都有广泛的应用，但是在选购该产品的时候一定要选择质量可靠的产品，不要贪图小便宜，选购便宜的焊机，这样很容易引起触电、着火、脱焊的现象，危害到我们的生命，那么大家知道在选购铝焊机时应该注意什么吗？对此了解多少呢？是不是不清

楚呢？没关系，接下来我们华生机电将为大家介绍一下。

在选购铝焊机时要注意的事项：

- 1、采购铝焊机时，应核对产品铭牌上是否有制造厂名称、生产地址、规格型号、焊接电流调节范围、负载持续时间、输入电压和电流，并根据工作需要确定要采购的焊机。
- 2、购买铝焊机时，可要求经销商提供产品质量检验报告或合格证。由于铝焊机是国家强制性认证产品，在购买时需确认产品是否通过“3C”认证。也可以在网上查询。
- 3、购买铝焊机时，一定要检查产品是否有接地螺钉。接地螺钉的连接应良好接地，多功能铝焊机厂家，不得涂刷油漆。运动是否清洁，绝缘是否损坏，确保使用安全。如有必要，也可以检测到。
- 4、购买铝焊机前，多功能铝焊机报价，可以通电检查下面板开关的操作、转换和安装情况，电源指示灯开关，风扇正常，电源部分有异常振动和蜂鸣，外观有无异味，有无变色等发热现象，以便保证电焊机的质量，充分发挥电焊机的性能。

铝焊机选择哪种送丝软管

铝焊机选择哪种送丝软管，送丝软管是否通畅送丝，是铝及铝合金焊机的一个关键。下面华生机电给大家详细的介绍一下。

实践证明，具有较低摩擦系数的聚四氟乙烯和尼龙管能满足这个要求，多功能铝焊机，尼龙1010软管有摩擦系数小、拐弯圆滑、质量轻、成本低、更换容易等优点。但是耐热性较差，在100 以上温度时，管皮容易破坏，使管内焊丝与铝母材直接短路导电，从而造成焊接中断，聚四氟乙烯管耐高温，华生多功能铝焊机，即使换触到230 左右的温度，仍能正常工作，不会因此熔化而导致短路，使焊接中断。目前两种材料的软管均在铝焊机焊接中应用广泛。

以上就是华生机电给大家介绍的铝焊机选择哪种送丝软管，希望能对大家有所帮助。

华生多功能铝焊机-多功能铝焊机-安徽华生机电厂家(查看)由安徽华生机电集团有限公司提供。安徽华生机电集团有限公司(www.anhuihsjd.cn)是从事“冷焊机,螺柱焊机,冷接机,焊接模具修补机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:江工。