

# 食品袋激光喷码机

产品名称	食品袋激光喷码机
公司名称	广州市速镭激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市科学城彩频路11号G410、G412
联系电话	15013159390 15013159390

## 产品详情

广州速镭激光科技有限公司主要生产工业激光设备：主激光打标机，批号激光打标机，金属商标激光打标机，塑料logo激光打标机，位图激光打标机，油桶激光打标机，主要销售区域为广州，深圳，食品袋激光喷码机，上海，天津，汕头，江门，东莞，中东地区。本公司专业提供手机电子行业非标准设计方案、汽配零件激光打标方案设计、汽配零件标示明码（暗码）方案、提供软件二次开发应用。速镭激光在其设计制造，装配调试等环节严格把关，确保每台产品的性能和质量达到出厂要求。

### 速镭激光----激光打标机

激光半导体端泵激光打标机，包括“红光”、“绿光”和“紫外”系列，适用于金属及多种非金属材料打标，广泛应用于电子元器件、电工产品、集成电路、五金工具制品、汽车配件、塑胶产品、精密器械等许多领域，是高质量激光精密微细加工的优选

### 速镭激光----激光打标机

#### 光弱

- 1、打标软件CW方法没有选中，光会很弱，选取CW方法。
- 2、Q驱动器上的M1、M2、M3档位拨错，正确的方法是选择M1。
- 3、焦距过错，重新调解焦距。
- 4、水温过高。

广州速镭激光科技有限公司主要生产工业激光设备：主激光打标机，批号激光打标机，金属商标激光打标机，塑料logo激光打标机，位图激光打标机，油桶激光打标机，主要销售区域为广州，深圳，上海，天津，汕头，江门，东莞，中东地区。本公司专业提供手机电子行业非标准设计方案、汽配零件激光打标方案设计、汽配零件标示明码（暗码）方案、提供软件二次开发应用。速镭激光在其设计制造，装配调试等环节严格把关，确保每台产品的性能和质量达到出厂要求。

## 速镭激光----激光打标机

### 连续发光

1、错误的开关机顺序均可能会导致连续出光。正确的开机顺序为：总电源=>电脑=>打标软件=>冷水机=>Q驱动器=>激光电源=>等激电源上的READY灯亮后=>按RUN键启动=>振镜电源开关。关机顺序与之相反。

## 速镭激光----激光打标机

老式Q驱动器上ON、OFF、RUN档位开关拨错，ON为强制发光命令，OFF为强制关断激光命令，正确的方法是选择RUN运行。

3、板卡坏，调换板卡。凯锐板卡还应注意板卡上面的跳线帽：YAG50跳线帽应跳T端。（更换凯锐板卡时一定要注意此问题）

广州速镭激光科技有限公司主要生产工业激光设备：主激光打标机，批号激光打标机，金属商标激光打标机，塑料logo激光打标机，位图激光打标机，油桶激光打标机，主要销售区域为广州，深圳，上海，天津，汕头，江门，东莞，中东地区。本公司专业提供手机电子行业非标准设计方案、汽配零件激光打标方案设计、汽配零件标示明码（暗码）方案、提供软件二次开发应用。速镭激光在其设计制造，装配调试等环节严格把关，确保每台产品的性能和质量达到出厂要求。

## 速镭激光----激光打标机

### 激光打标机扩束镜调整问题：

扩束镜的调整要求：入射光要在扩束镜进光孔中心，出射光要在出光孔中心；  
扩束镜调整的好坏对激光打标效果有很大影响。主要表现在：  
a.激光功率下降；  
b.打标幅面内激光强度不均匀；  
c.计算机软件设计中心偏离振镜头出光物理中心；  
d.不能起到扩束效果。

## 速镭激光----激光打标机

激光打标机光路方面的问题：  
由于长时间的运行，灯出现老化，导致激光输出功率下降；  
由于长时间运行，介质膜片出现不同程度的污损，导致全反镜漏光或输出功率下降；  
由于人为因素，客户方在不了解具体情况下，调整谐振腔的位置或介质膜片的位置，导致激光输出功率下降或激光发散角变大，导致输出激光位置发生较大变化

食品袋激光喷码机由广州市速镭激光科技有限公司提供。广州市速镭激光科技有限公司（[www.020sulei.com](http://www.020sulei.com)）有实力，信誉好，在广东广州的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进速镭激光和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.gzsulei.cn](http://www.gzsulei.cn)）还是从事广州激光调阻机，电阻激光修调机，电阻激光修刻机的厂家，欢迎来电咨询。

。