

罗马柱价格 中山罗马柱 易商量装饰工程公司

产品名称	罗马柱价格 中山罗马柱 易商量装饰工程公司
公司名称	佛山市易商量装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区北滘镇北滘立交花场
联系电话	13923130076 13923130076

产品详情

佛山市易商量建材有限公司是一家集景观模具研发、设计、生产、制造、施工、销售于一体的综合性企业。

罗马柱类型

1、多立克式。多立克式罗马柱柱身比例粗壮，自下而上逐渐缩小，柱子高度是底径的四至六倍。柱身刻有凹圆槽，罗马柱价格，槽背成棱角，柱头较简约，无图案，无柱础而直接立于台基上檐部，高度的比例是1:4，柱之间距离约为柱身1.2-1.5倍。多立克柱又称为男性柱，帕提农神庙就是运用这种柱式，多立克式鲜明地展现出男性刚劲雄健。

2、陶立克柱式。这是一种无柱础的圆型罗马柱，直接置于阶座上，由相当数量的鼓形石料一个接一个垒起来，形状较粗壮宏伟。圆柱身表层自上而下都刻有连续沟槽，沟槽数目的变化范围在16-24条之间。

佛山市易商量建材有限公司是一家集景观模具研发、设计、生产、制造、施工、销售于一体的综合性企业。

罗马柱主要安装流程：

罗马柱安装采用干挂式挂法，龙骨采用钢龙骨。其工艺流程为：

测量放线—底部预埋钢骨架安装 主龙骨安装—横梁安装—满焊施工 防锈处理 石材安装—验收

二、施工过程

1、测量放线：

首先根据施工平面图找到门厅部位的纵向和横向轴线，根据图纸位置对罗马柱的中心进行测量定位，根据罗马柱的直径尺寸在地面上画出罗马柱的轮廓，再找到内部龙骨的轮廓，做好标记。

2、底部预埋钢骨架安装

根据测量放线的尺寸在地面安装后置埋板，根据龙骨位置将3支10#槽钢焊接在埋板上，满焊并做好防锈处理。然后土建单位支模浇筑混凝土。

3、主龙骨安装

在土建混凝土强度满足要求后进行主龙骨安装。根据放线的位置将3支10#槽钢点焊在预埋钢架上，考虑钢材的热胀冷缩，顶部采用热镀锌方钢作为固定。中间部位采用8#槽钢将3支立柱连接，欧式罗马柱，加强立柱的稳定性。

4、横梁安装

在安装好主龙骨后进行横梁安装。首先将63#热镀锌角钢的一边切开豁，将角钢根据罗马柱的尺寸折成圆弧形，然后将角钢根据罗马柱的分格焊接在主龙骨上。

5、满焊施工

在钢骨架全部安装完成后，对安装的横梁和立柱进行尺寸校对，在合格后进行焊接施工，将所有的连接点进行满焊施工。

6、防锈处理

在满焊完成后进行防锈处理，对所有的焊缝、被电焊烫伤的钢架、圆弧形横龙骨切口部位全部进行防锈处理。

7、石材安装

在骨架、防锈处理完成后开始安装罗马柱石材。首先把罗马柱运到现场，将底座和顶部柱头位置的石材先在地面试拼装，再根据安装位置开好挂件槽，中山罗马柱，使用电动葫芦将罗马柱吊起到安装部位，临时用挂件固定，调整好采用AB胶进行固定。因本工程为密缝安装，安装完成后采用云石胶与石材粉的混合物将缝隙填充处理好。

8、验收

安装完成后自检合格，报总包监理验收。

佛山市易商量建材有限公司是一家集景观模具研发、设计、生产、制造、施工、销售于一体的综合性企业。主营产品：仿木栏杆，仿竹栏杆，仿木凉亭，GRC构件，GRC罗马柱等水泥制品。

罗马柱上所开的沟槽在接近柱础、柱帽的部位一般是不贯穿的。依据柱高的不同，罗马柱可以是整根石料加工而成的全体柱，也可以是几段柱体与柱础、柱帽拼接而成的圆柱，只需设备的加工精度可以满足要求，罗马柱部件之间的拼接缝和沟槽之间的吻合度是可以满足要求的。

超声波抛光的外表，其外表粗糙度数值的巨细，取决于每次磨料每次碰击工件外表后留下的凹痕巨细，它与磨料颗粒的直径、被加工的资料的性质、超声振动的振幅以及磨料悬浮工作液的成分等有关。磨料的选用磨料的粒度要依据加工外表的原始粗糙度和要求达到的粗糙度来挑选。

罗马柱价格-中山罗马柱-易商量装饰工程公司(查看)由佛山市易商量装饰工程有限公司提供。罗马柱价格-中山罗马柱-易商量装饰工程公司(查看)是佛山市易商量装饰工程有限公司（www.fsyisl.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：蒋先生。