

红外测温仪生产厂家 红外测温仪 欧普斯公司

产品名称	红外测温仪生产厂家 红外测温仪 欧普斯公司
公司名称	北京欧普斯科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号
联系电话	13911626783

产品详情

红外测温仪的发射率是如何调整的？

红外线辐射无处不在而且永无休止，物体之间的温差越大，辐射现象就越明显。真空可将太阳发出的红外线辐射能量通过9300万英里的时空传送到地球，被我们吸收，为我们带温暖。当我们站在商场的食品冷藏柜前时，我们身体发出的红外辐射热量被冷藏食品吸收，令我们感到非常凉爽。这两个例子中辐射效果都非常的明显，红外测温仪价格，我们可以明显感觉到其中的变化并感觉到它的存在。

当我们需要对红外辐射的效果进行量化时，我们就需要测量红外辐射的温度，此时就要用到红外测温仪。材料不同，所表现的红外辐射特性也不同。在使用红外测温仪读取温度之前，我们首先要了解红外辐射测量的基本原理和具体被测材料的红外辐射特性。

红外辐射率=吸收率+反射率+透射率

无论何种红外辐射，一旦发出都将被吸收，因此吸收率=发射率。红外测温仪所读取的正是物体表面发出的红外辐射能量，红外辐射仪无法读取空气中散失的红外辐射能量，红外测温仪，因此在实际测量工作中我们可以忽略透射率不计，这样我们就得到一个基本的红外辐射测量公式：

红外辐射率=发射率-反射率

反射率与发射率成反比，物体反射红外辐射的能力越强，红外测温仪厂，其身红外辐射的能力就越弱。通常采用目测的方法可大致判断物体的反射率大小，新铜的反射率较高而发射率较低(0.07-0.2)，被氧化的铜的反射率较低而发射率较高(0.6-0.7)，因重度氧化而变黑的铜的反射率甚至更低，而发射率则相应会更高(0.88)。绝大多数涂有油漆的表面发射率都非常高(0.9-0.95)，而反射率则可以忽略不计。

对于绝大多数红外测温仪来说，唯一需要设置的就是被测材料的额定发射率，该值通常预设为0.95，这对于测量有机材料或涂有油漆的表面就足够了。

通过调整测温仪发射率，可以补偿部分材料表面红外辐射能量不足的问题，尤其是金属材料。只有被测物体表面附近存在并反射高温红外辐射源时才需要考虑反射率对测量的影响。

红外测温仪技术与信号处理技术该如何结合

在测量和控制方面，从对象得到的信息的质和量首先是由红外测温仪决定的。而信号处理技术是从红外测温仪采集的信息中剔除不必要的影响量，只选择出有用的信息然后将其传送到需要的场所。只有采用了信号处理技术，红外测温仪收集的信息才能得到有效的利用。就是说，是有效地利用红外测温仪采集到的信息，还是把它浪费掉，完全取决于信号处理技术。

追溯红外测温仪和信号处理技术的发展历史，可以看到，新的红外测温仪要求有新的信号处理技术而合适的信号处理技术又反过来扩大红外测温仪的应用范畴，然而现状并不十分理想。由于微处理机和LSI存储器等的发展，信号处理能力有了显著提高，但由于红外测温仪跟不上信号处理技术的发展，故两者之间的差距就成了问题；面对这一挑战人们当然很注意开发新型的、先进的红外测温仪，以缩小这一差距。

但另一方面红外测温仪功能的不足和存在的弱点可以由信号处理技术来弥补，因此，红外测温仪生产厂家，红外测温仪信号处理技术的发展方向是明确的，它将在不增加新的信息的基础上，把红外测温仪采集的信息尽可能完整地有效地加以利用。这可以看作是一种新的综合技术的出现。

影响红外测温的几个因素

小目标的测量？

瞄准与调焦？

瞄准：目镜中的小黑圆点为测温点，用黑点对准被测目标？

调焦：物镜作前后移动，直至被测目标*清楚，若被测目标直径远大于小黑圆点，可以不作**调焦。调焦具体方法请看说明书？

测量较小目标时，为了测量的准确性？

应将测温仪固定在三角架（可选附件）上？

需要**调焦，即：用目镜中小黑点对准目标（目标应充满小黑点），将镜头前后调整，眼睛稍微晃动，如果被测小黑圆点之间没有相对运动，则调焦就已完成？

红外测温仪生产厂家-红外测温仪-欧普斯公司(查看)由北京欧普斯科技有限公司提供。北京欧普斯科技有限公司（www.ast-ops.com）是从事“红外测温仪,红外高温计”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。