

# 精恒液压元件公司 活塞杆厂 内江活塞杆

产品名称	精恒液压元件公司 活塞杆厂 内江活塞杆
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

现在的我们所用的镀硬铬表面并抛光，无论是对人体还是环境的影响都很严重，而且镀层的表面也不均匀，用量也很高，表面起皮也是很常见，活塞杆价格多少，这样就肯定不能满足生产上的需要了。所以如果经济实用的镍钴镀能代替镀硬铬那将是一大进步。

下面我们介绍一种镍钴三元合金镀，它成功的取代了镀铬的电镀工艺，而采用Dw-30镀层的镍钴三元合金镀是一种在环保很安全的电镀工艺，基本是无排放，无污染的，且耐磨，抗腐蚀性能也很高，能够适应多种用途，成本较镀铬低了大约25%。

所以说，镍钴镀称的上是物美价廉，既能节约污染的处理费用，而且对人的伤害也降低了，工艺成本也不高，是电镀行业的发展趋势。

高耐蚀镀硬铬的液压活塞杆使用规范 高耐蚀镀硬铬的液压活塞杆使用规范 活塞杆镀硬铬是在钢铁基体表面镀一层较厚的铬镀层，活塞杆厂家，它的厚度一般在10-30 μm以上，利用铬的特性提高零件的硬度、耐磨、耐温和耐蚀等性能。液压活塞杆加工工艺流程 连杆采用35号钢，加工工艺为：冷拉成型一车削一

连续式中频感应淬火—预磨外圆—预精磨外圆—精磨外圆—超精加工—电镀铬—去氢回火—超精研磨。

活塞出现裂纹时，一般应报废；活塞圆柱面因活塞环参与摩擦而磨损有限，通常不加修理；当气缸镗缸加大了直径时，内江活塞杆，需按加大后的直径尺寸选配新活塞；只有当活塞杆活塞磨伤或活塞杆活塞环槽及筒形活塞销孔磨损时，才加修理。

当进行差动连接的时候，活塞杆厂，液压缸在有效作用的面积上就是活塞杆整个横截的面积，如果将非差动的连接无杆腔在进油的情况上，和差动连接的方式进行比较的话，那么差动的连接是不需要对液压泵的容量，以及功率等进行增加的情况下，有效的实现快速的运动，但是在实际的应用过程中，液压的传动系统主要是通过控制阀，来对单活塞杆的液压缸在油路上进行连接的，促使其可以呈现不同的工作方式，所以，在输入的流量和油压力不发生变化的前提下，活塞杆在伸出的速度上越大的话，那么相应的推力就会越小。

精恒液压元件公司(图)-活塞杆厂-内江活塞杆由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（[www.wxjingheng.com](http://www.wxjingheng.com)）是从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐国华。