

304雾化不锈钢丸 浙江304不锈钢丸 鸿煜金属

产品名称	304雾化不锈钢丸 浙江304不锈钢丸 鸿煜金属
公司名称	襄阳鸿煜金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北襄阳市高新区
联系电话	13908679911

产品详情

在制作不锈钢丸的时候，我们可以选择不同的方法来原因，比如我们常见到的就是使用切丝机对一定直径的不锈钢丝进行剪切。这样一来，就可以得到直径与长度一致的不锈钢丸切丝丸。从目前的情况来看，国内很多地方都有生产不锈钢切丝丸的厂家，其的产量也比较大。

不过，在使用这种方法的时候，其的缺点也很明显，那就是其所消耗的原材料较多，所以导致成本增加，而利润空间也一再缩减。另外还有一种方法叫做雾化法。在使用这种方法生产不锈钢丸的时候，就可以解决这个问题。其实，目前进口的钢丸大部分都是采用雾化法生产的。

以上主要为大家介绍了关于不锈钢丸的两种生产工艺，相信在了解了这些内容之后，大家能够更充分的了解和认识不锈钢丸。

雾化不锈钢丸在进行制作的过程中，需要先将不锈钢材料放在金属熔炉中加热，让不锈钢丸在炉中熔化成金属液体，然后倒入雾化装置中，304雾化不锈钢丸，雾化装置中有制作不锈钢丸的关键部件雾化喷嘴，从雾化喷嘴中出来的高压高速雾化介质，冲击熔化的金属液，使用全金属液分散成无数细小的金属液滴，这些金属液滴在飞行降落过程中，很快冷凝成金属小颗粒，如颗粒是球形的。

雾化不锈钢丸在一定程度上可以选取雾化介质是很多的，各种液体和气体，考虑到雾化介质来源，是否容易得到以及其购买的价格和对产品质量的影响，选取用较多的是水或空气。

因水的热容量要比空气大许多，所以同一种金属，浙江304不锈钢丸，如果采用水作为雾化介质的话，容易生产出不规则的金属颗粒，而采用空气作为雾化介质的话，则易生产出圆形的金属颗粒。

不锈钢丸广泛应用于铝铸件及铜、锌铸件的表面精加工处理，各种金属表面的喷沙打磨，304不锈钢丸，铸造工件的除毛边、毛刺，刃物表面、铸造制品表面的喷沙打磨等。可使您的产品平整、光洁、发亮、达到增白的效果。

抛光效果：经过不锈钢丸加工，304雾化不锈钢丸，您将获得能够出现金属本色，光洁又有亚光效果的表面。消耗量：抛光处理每一吨铝合金铸件，不锈钢丸的消耗量低于2公斤，与其它磨料相比。1000公斤氧化铝金钢砂只相当于70公斤的不锈钢丸，1000公斤的玻璃珠只相当于10公斤的不锈钢丸，1000公斤的普通钢丸只相当于500公斤的不锈钢丸。

因此，对于加工同等数量的工件，所消耗的不锈钢丸少。由此而产生的废料少，清洗费用也。而且，处理后用不锈钢丸喷抛加工后的工件无需酸洗除锈。

304雾化不锈钢丸-浙江304不锈钢丸-鸿煜金属(查看)由襄阳鸿煜金属科技有限公司提供。襄阳鸿煜金属科技有限公司(www.xybxgxcc.com)是从事“不锈钢丸,不锈钢异型材,不锈钢线材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨官明。