

滚珠直线导轨行业专家在线为您服务

产品名称	滚珠直线导轨行业专家在线为您服务
公司名称	浙江欧亿轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市莲都区南明山街道江南路701号
联系电话	13967440526

产品详情

浙江欧亿轴承主要生产有：直线运动轴承、直线轴（光轴）和滑动单元、滚珠丝杆、螺栓型滚轮滚针轴承、杆端关节轴承、向心关节轴承、油缸耳环关节轴承，代理台湾上银HIWIN线性滑轨和滚珠螺杆等系列产品；

欧亿轴承为您介绍：

滚珠丝杆的应用领域

滚珠丝杠是用在机械设备上的必不可少的部件，它是确保机器具有较高加工精度的前提条件，所以本身就对精度的要求十分高。那么这种机床部件一般都用于哪些地方呢？

第一、关于大型的加工中心，它的工具机转速是十分快的，所以关于这种综合性比较强速度比较快的机械设备，所配套运用的滚珠丝杠就应该是那种DN值十分高的滚珠丝杠，这样才干接受的住巨大的负载。

第二、关于一般的自动化机械，它只需求滚珠丝杠能够完成快速转移的功用，所以它对其负载才干没有太大的要求，像一般的端盖式滚珠丝杠就能够满意这种运用条件要求。

第三、在加工精度要求极高的范畴，比方电子机械、CNC机械和精细工具机，不只要有十分高的加工精度，并且对灵活性的要求也比较高，所以在这种运用场合，只要高速化滚珠丝杠才干满意运用条件。

第四、在电子范畴里边也会运用到，电子范畴现在用到了不少机器人作业，还有一些半导体机械上面用了滚珠丝杠，关于这类机械，现在厂家研发出了一种螺帽旋转式滚珠丝杠，能够经过旋转螺帽的方法来调理滚珠丝杠，以此来满意不同精度的要求。

第五、关于小型加工机械上运用的滚珠丝杠，它不需求多高的加工精度，并且因为它本身的体积十分小，所以用的也是小型的。

浙江欧亿轴承制造有限公司主要生产：直线运动轴承、直线轴（光轴）和滑动单元、滚珠丝杆、直线导轨、螺栓型滚轮滚针轴承、杆端关节轴承、向心关节轴承、油缸耳环关节轴承，代理台湾上银HIWIN线性滑轨和滚珠螺杆等系列产品。

欧亿轴承为您介绍：

滚珠丝杆钢珠的安装方法介绍

首先不推荐用户自行拆卸和安装螺母，特别是高导程滚珠丝杠。滚珠丝杠的螺母安装之前，你必须有一个与丝杠滚珠槽直径相同的套筒（也叫假轴），螺母用液态油清洗后，在滚珠槽上涂上润滑脂，将滚珠逐个粘起放入滚珠槽内，放完后将套筒放入丝母内，用丝杠顶住套筒旋转便可将其旋入，套筒的作用是滚珠丝杠旋入时不会将滚珠挤出。

要用对应型号的假轴去装，还要有对应型号的钢珠，比如16直径的丝杠要用16的假轴装3.175的钢珠，32的直径丝杠用32的假轴装6.350的钢珠，等等。

滚珠丝杠螺母装滚珠方法详细步骤：1、把滚珠丝杠螺母和滚珠清洗干净。2、把塑料挡珠器（滚珠反向器）放回到螺母内。3、在螺母沟槽内涂上油脂。4、把滚珠放入螺旋槽内。注意，不是所有的螺旋槽都有填满，是按照一个反向器是一个循环的原则放滚珠。5、把螺母拧入丝杠内（注意不要掉滚珠）。6、旋转螺母前进后退，检查螺母运行是否顺畅，滚珠直线导轨，如顺畅这表示OK。

浙江欧亿轴承制造有限公司主要生产：直线运动轴承、直线轴（光轴）和滑动单元、滚珠丝杆、直线导轨、螺栓型滚轮滚针轴承、杆端关节轴承、向心关节轴承、油缸耳环关节轴承，代理台湾上银HIWIN线性滑轨和滚珠螺杆等系列产品。

欧亿轴承为您介绍：

滚珠丝杠传动的弯刀机广泛用于电子，光电等刀模板制作。机型仍然采用双螺母滚珠丝杠连续循环送料，不仅速度快，而且在以往机型上改进升级加装了夹刀装置，使剪断更加自然，无需人工干扰，扭断及剪断智能化自动切换。

现今电子、印刷包装行业飞速发展，作为其配套的工业——模切板（刀模）加工业得到了很大的发展。随着市场份额的增大，越来越多的企业及资金进入该行业，致使原先利润非常可观的刀模加工行业进入了举步维艰的境地。但是，在以价格为主要因素的市场竞争中，企业除了要降低生产成本外，提高生产效率也是在竞争中胜出的重要因素。而电脑自动弯刀机作为刀模生产中两大核心设备之一，对刀模加工的效率 and 精度起着举足轻重的作用。

滚珠直线导轨行业专家在线为您服务由浙江欧亿轴承制造有限公司提供。“直线轴承，关节轴承，直线光轴，杆端关节轴承，导向轴等轴承”就选浙江欧亿轴承制造有限公司（www.zjoyzc.com），公司位于：浙江省丽水市莲都区南明山街道江南路701号，多年来，欧亿轴承坚持为客户提供好的服务，联系人：王潘潘。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。欧亿轴承期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.ouyizc.com）还是从事直线导轨厂家，直线滑动轴承，hiwin直线导轨的厂家，欢迎来电咨询。

