

废型砂粉碎机质量 营口废型砂粉碎机 巩义天择

产品名称	废型砂粉碎机质量 营口废型砂粉碎机 巩义天择
公司名称	巩义市天择机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市永安街道办朝阳路7号
联系电话	13938286965

产品详情

真空上料机设备通常会在使用一段时间后堵塞，导致它没有吸力，影响了生产进度。下面让我们向您介绍一下什么情况下会导致这种原因，因为我们知道在操作中可以避免这种原因。

1、真空上料机的装卸时间参数不合理。

真空上料机不能安装料位器，操作基本上有时间进行控制。那么如何设置使用自动上料机的时间参数呢？上料机厂家能提供指导，事实上装卸时间的设置非常简单，在初次使用时先设定一小时，然后根据每次吸料口的位置慢慢加入。当物料到达吸料口时，减去一秒是合理的时间。放料时间是为了保证放料时延长一秒。这有两个优点：1.高的料位对滤芯特别有伤害，我们的一些客户使用一个滤芯两年，有些只使用半年。2.每次物料可以放干净，当卸料阀关闭时，物料不会被切断。密封圈每分钟开关五到六次，这样的频繁工作对密封圈尤其有害，

2、进出口进料量是否合理。

我们的许多项目使用手动进料枪来吸物料，这些物料直接插入桶或吨袋中。进料枪的吸入口被严格的物料压缩，强大的负压将全部物料吸走，对上料机危害很大，就容易堵塞管道。正确的方法是将物料在吸料口和空气中形成一定的混合比，在气流的推动下能均匀地流入上料机。此时我们需要设计一款具有充气功能的料枪，如果物料积压时间太长，可能会很硬。这时我们需要在料枪上安装一个振荡器来粉碎凝聚的物料。

真空上料机维护的意义不仅在于使设备运行时间延长，而且在很大程度上避免了一些异常现象的发生。真空上料机的维护可以大大改善设备的运行状况，防止以后发生事故，消除不应有的磨损和损坏，并在事故发生前消除事故。机械的自然寿命很大程度上是由于设备维护保养的结果。

真空上料机的日常维护有五个要求：

- 1、整齐：工具、工件、附件摆放整齐，安全防护装置齐全，管道齐全。
- 2、清洁：设备内外清洁，上料机各部位无漏气、漏水、漏电现象，物料使用后剩余垃圾清理干净。
- 3、安全，熟悉设备结构和真空上料机操作。
- 4、控制开关是否接触不良，废型砂粉碎机价格，需要修理或更换。
- 5、定期检查排气是否堵塞，联轴器是否磨损或断裂。

真空上料机的真空传输系统的运作规则在于直接简洁。传输料斗（上料桶）通常是圆锥体，它的内部有过滤装置及反吹装置。这个上料桶通过传输管将产品带入其中，当料桶处于漫溢状态时真空泵将通过预先设定的程序自动释放，物料从桶中因为重力的原因而从卸料活瓣落下。当料桶空了之后，真空泵通过预先设定的程序自动工作，卸料活瓣关闭料桶，料桶重新处于真空状态，下一个循环又开始了。

真空上料机的安装调试方法：

真空上料机的料斗一般固定在真空泵小车的立柱上，废型砂粉碎机质量，可上下移动，按受料设备的高度，调整好料斗的位置。对受料设备料斗较高时，需另做支架固定的料斗。

接通电源，打开箱门，合上三相空气开关，此时控制盒上上料时间、放料时间显示器亮。

调整上料时间、放料时间。通过触摸增、减按钮将上料时间设定在10-30秒，营口废型砂粉碎机，将放料时间设定在2-6秒。

按下开/关按钮，启动旋涡气泵，将吸料嘴插入料箱中，随即开始送料。吸料、放料为一个工作循环。真空上料机将自动循环下去，直至受料设备料斗中的料加满为止。

按下开/关按钮，接通旋涡气泵。检查气泵的转向，废型砂粉碎机型号，若排风口无风排出，则电动机为反转，关掉开/关按钮，调换电源的接线相序，直至气泵转向正确为止。

物料输送过程，由于摩擦原因会产生较大的静电，为了消除静电，应考虑对设备外壳可靠接地。

受料设备料斗中料位低于料位开关时，气动三通阀自动换向，系统重新进入吸料-放料循环，直至料斗中的料加满。

以上就是真空上料机的正确安装调试方法，希望能帮助大家更好地使用真空上料机。

废型砂粉碎机质量-营口废型砂粉碎机-巩义天择(查看)由巩义市天择机械设备有限公司提供。巩义市天择机械设备有限公司（www.hntzjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.tzjx666.com）还是从事立轴式制砂机，数控立轴式制砂机，大型立轴式破碎机的厂家，欢迎来电咨询。